



Quando l'intelligenza salta all'occhio

Quando si parla di cosmesi, la progettazione e lo sviluppo di nuovi formati e di nuove tecniche di riempimento può costituire in molti casi un fattore di successo. Una condizione che obbliga i costruttori di macchine a inventarsi soluzioni che sappiano combinare creatività e alta produttività. Ecco perché Axomatic ha scelto per la sua intubettrice per mascara tutta l'intelligenza delle soluzioni Omron.

Il sempre più massiccio ricorso all'elettronica da parte dei costruttori di macchine non è un fenomeno che si può spiegare solo e unicamente con la necessità di toccare nuovi record di produttività. Di fatto, sono sempre di più i produttori che ricorrono a un certo modo di fare automazione anche per aumentare la qualità e la versatilità delle proprie applicazioni. È il caso di Axomatic, una delle principali

Notizia inserita il 09/11/2008



Nuovo modulo VersaMax Micro per controllo termico o di pesatura

Il modulo di espansione millivolt/termocoppie offre una soluzione economica ideale per un'ampia gamma di applicazioni di controllo termico o di pesatura

Buccinasco (MI) – Novembre 2008 - GE Fanuc Intelligent Platforms, un'unità di GE Enterprise Solutions, ha lanciato un nuovo modulo per i suoi sofisticati controllori VersaMax Micro, offrendo produttività e flessibilità in un'unica soluzione a costi ridotti. Il nuovo modulo di espansione millivolt/termocoppie (del tipo K, J, E, S, T, B o N; +/- 50 o 100 mV), studiato per i controllori VersaMax Micro, può essere utilizzato in un'ampia gamma di applicazioni di monitoraggio e controllo della temperatura, nonché di pesatura.

Al crescere delle esigenze di produttività e della pressione sui costi, i controllori VersaMax Micro e i relativi moduli complementari forniscono una soluzione perfetta per soddisfare i requisiti delle applicazioni manifatturiere e di processo. "Per alcuni, i controllori VersaMax Micro sono sorprendenti per le grandi capacità offerte in un pacchetto così compatto", dichiara Karl Pickan, Product Manager OEM presso GE Fanuc Intelligent Platforms Europe. I moduli di espansione millivolt/termocoppie ampliano le già notevoli capacità di elaborazione dei controllori VersaMax Micro. "La flessibilità di questo modulo offre alle aziende una soluzione vera a costi ridotti", aggiunge Pickan. "L'ampio ventaglio di tipi di termocoppie supportati permette agli utenti di risolvere con un investimento accessibile i problemi posti da una vasta gamma di applicazioni".

Sono disponibili due tipi di moduli, vale a dire uno con quattro ingressi per termocoppie e due uscite analogiche, e uno con quattro ingressi per termocoppie e nessuna uscita analogica. È inoltre possibile utilizzare i nuovi moduli come soluzioni di I/O a costi contenuti per QuickPanel Control.

Le applicazioni di packaging e assemblaggio che richiedono un controllo termico per la sigillatura dei prodotti, la gestione dei forni, l'indurimento dei prodotti, il controllo del PID, la pesatura finale dei prodotti e il controllo di processo trarranno vantaggio da una soluzione di alta qualità e insieme accessibile sotto il profilo dei costi.

I prodotti sono disponibili da subito. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.gefanuc.com/controllers.

I controllori e i moduli della serie VersaMax Micro sono distribuiti e supportati in Italia da GE Power Controls.

Notizia inserita il 13/11/2008



Nuovi controllori PACMotion per applicazioni motion complesse

Soluzioni con integrazione della logica motion e della macchina dotate delle prestazioni, della flessibilità e della scalabilità richieste per l'automazione delle macchine avanzate

Cinisello Balsamo, Novembre 2008 - GE Fanuc Intelligent Platforms.

un'unità di GE Enterprise Solutions, ha annunciato l'introduzione dei suoi rivoluzionari controllori PACMotion. Totalmente nuovi, studiati per soddisfare le esigenze di punta delle applicazioni motion complesse, fanno parte di una soluzione che integra la logica motion e dotata delle prestazioni, della flessibilità e della scalabilità richieste per l'automazione delle macchine più avanzate. I moduli PACMotion sono in grado di controllare fino a quattro assi, oltre a un asse master; nei rack PACSystems RX3i è inoltre possibile inserire fino a 10 moduli, consentendo il controllo simultaneo di un massimo di 40 assi per rack. Abbinata ai servoazionamenti FANUC, di livello mondiale, tale configurazione offre una soluzione senza rivali per l'automazione delle macchine.

Utilizzando l'originale architettura PACcore (uno schema multi-processore con una memoria virtuale a due porte ed un back-plane PCI ad alta velocità) i controllori PACMotion assicurano prestazioni costanti e una sincronizzazione rigorosa di tutti gli assi del rack.

Negli ambienti di produzione, la variabilità è nemica della qualità e del rendimento. Nelle operazioni di lavorazione complesse, che richiedono la sincronizzazione di molti assi, i controllori motion dotati di un unico microprocessore per tutte le funzioni fanno registrare un peggioramento delle prestazioni di aggiornamento dei loop a mano a mano che la CPU, a seguito dell'aumento del numero di assi, elabora un quantitativo crescente di informazioni. L'aumento dei tempi di aggiornamento dei loop può introdurre errori e variazioni nelle lavorazioni ad alta velocità; con l'architettura PACcore, i controllori PACMotion eliminano tali variazioni.

I controllori PACMotion soddisfano le esigenze delle macchine ad alta velocità con un numero elevato di assi sincronizzati. Fra i settori che necessitano di tali caratteristiche figurano quelli del packaging, dell'assemblaggio, della lavorazione del legno, della lavorazione dei metalli e della stampa. I controllori PACMotion sono disponibili da subito. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.gefanuc.com/pacmotion.

I controllori PACMotion sono distribuiti e supportati in Italia da GE Power Controls

Notizia inserita il 16/11/2008



Nuova versione di Proficy Process Systems per OEM e applicazioni di minori dimensioni

Il sistema da 250 I/O estende la scalabilità, consentendo ai clienti di iniziare in piccolo e di crescere in seguito
Buccinasco - Novembre 2008 - GE Fanuc Intelligent Platforms.

un'unità di GE Enterprise Solutions, ha annunciato l'uscita di Proficy Process Systems in una nuova proposta con 250 I/O e un unico computer, appositamente studiata per OEM e applicazioni di minori dimensioni. Proficy Process Systems è un sistema totalmente integrato di controllo di processo, che garantisce migliori livelli di qualità e affidabilità, incrementi della produzione, delle prestazioni e dell'efficienza, nonché una riduzione dei costi complessivi di proprietà.

Le basi di Proficy Process Systems sono costituite da infrastrutture hardware e software molto avanzate, in grado di offrire i vantaggi dei sistemi DCS e PLC/HMI tradizionali, senza molte delle limitazioni che tali sistemi presentano. I controllori multifunzione PACSystems di GE Fanuc sono in grado di gestire controlli di processo, discreti e motion, offrendo agli utenti una flessibilità senza confronti per i loro sistemi di controllo mentre le potenti tecnologie del software Proficy di GE Fanuc forniscono una visibilità e una capacità di analisi e di collegamento a livello aziendale senza precedenti. Le sofisticate tecnologie HMI/SCADA (CIMPLICITY e iFIX) e Historian, abbinata alla suite Batch e Production Management, consentono finalmente ai clienti di colmare il divario tra automazione e informazione.

Proficy Process Systems è inoltre ricco di potenti strumenti di controllo, compreso un insieme completo di blocchi funzione per una gestione avanzata delle regolazioni. Esiste anche la possibilità di creare blocchi funzione definiti dall'utente per assicurare la libertà e la flessibilità di definizione degli algoritmi di controllo necessari; i system integrator possono infine proteggere mediante opportuni vincoli la proprietà intellettuale relativa a tali blocchi.

I clienti hanno la possibilità di scegliere le tecnologie fieldbus che occorrono per le proprie applicazioni, in quanto Proficy Process Systems fornisce un approccio fieldbus aperto grazie al supporto per Foundation Fieldbus, Profibus DP e PA, HART ed Ethernet.

Per ulteriori informazioni su Proficy Process Systems, visitare il sito www.gefanuc.com/process

GE Fanuc Intelligent Platforms, una joint-venture fra General Electric (NYSE: GE) e l'azienda giapponese FANUC LTD, è un'azienda specializzata in tecnologia a elevate prestazioni e un fornitore globale di hardware, software, servizi, competenze ed esperienza nel campo dell'automazione e dell'elaborazione embedded; i suoi prodotti trovano impiego in quasi tutti i settori, quali l'automazione della produzione, la difesa, le telecomunicazioni, la sanità e i settori automobilistico e aerospaziale. GE Fanuc Intelligent Platforms è un'azienda di livello mondiale con sede centrale a Charlottesville, VA, USA, e fa parte di GE Enterprise Solutions. Gli uffici centrali Europei dell'azienda sono ubicati presso la GE Fanuc Intelligent Platforms Europe, in Lussemburgo. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.gefanuc.com.

Notizia inserita il 18/11/2008



Nuova versione moduli F della famiglia SIMATIC ET200S

Sono disponibili le nuove versioni dei moduli EM 4/8 F-DI 6ES7138-4FA04-0AB0 (ex 6ES7138-4FA03-0AB0) e EM 4 F-DO 6ES7138-4FB03-0AB0 (ex 6ES7138-4FB02-0AB0) della famiglia SIMATIC ET200S. Essi, pur mantenendo la compatibilità totale con le versioni precedenti, contengono delle nuove funzionalità grazie alla migliorata gestione dei guasti e loro tacitazione.

I moduli hanno la nuova caratteristica di poter mischiare all'interno dello stesso gruppo di potenziale moduli standard e fail safe fino a SIL3/PL e/Cat 4 (precedentemente possibile solo fino a SIL2/PL d/Cat 3) anche con modulo di alimentazione PM-E DC24V.

Dati tecnici completi sono disponibili nel manuale: ["ET 200S Distributed I/O System - Failsafe Modules"](#)

Notizia inserita il 20/11/2008



Nuove interfacce compatte ET200eco PN

L'ET200eco PN è la nuova famiglia di prodotti nel mondo ET200 per affrontare al meglio il mercato delle applicazioni di I/O remotato direttamente a bordo macchina ed in assenza di quadro elettrico.

I nuovi moduli compatti rilasciati sono il modulo a 8 ingressi digitali 24V DC (6ES7141-6BF00-0AB0) e il modulo da 8 uscite digitali 24V DC/1,3A (6ES7142-6BF00-0AB0).

I moduli compatti ET200eco PN, sono moduli destinati alle applicazioni PROFINET. Sono infatti dotati di uno switch integrato a 2 porte che supporta anche applicazioni PROFINET IRT.

Altre caratteristiche fondamentali dei nuovi ET200eco PN sono:

avvio rapido e prioritizzato del moduli (ideale per le applicazioni a bordo di robot);

sostituzione del dispositivo senza PG (il nome dispositivo è assegnato dal controllore tramite protocollo LLDP e non dal PG);

non necessario l'utilizzo di MMC;

supporto delle funzionalità IO-device sia per applicazioni RT che per applicazioni IRT;

diagnostica estesa.

Gli ET200eco PN utilizzano connessioni di tipo M12 per i segnali di I/O (2 canali per ogni connettore M12 a 5 pin), per l'alimentazione e per le porte degli switch (con connettori Industrial Ethernet M12).

Le dimensioni dei moduli, 30 x 200 x 49 (W x H x D in mm), sono molto più compatte dei moduli ET200eco per Profibus.

[Scarica il manuale dell'ET200eco PN](#)

Notizia inserita il 20/11/2008



E5_N-H - Termoregolatore digitale avanzato

Un nuovo termoregolatore con prestazioni elevate: alta risoluzione, elevata velocità e alta precisione di misurazione. Con operazioni logiche e funzioni di manutenzione preventiva.

Display ad alta risoluzione con visualizzazione a 5 cifre/0,01 °C in un termoregolatore compatto (48 x 48 mm).
Periodo di campionamento di soli 60 ms. Elevata precisione. Ingresso per termocoppia/Pt: $\pm 0,1\%$ di PV Ingresso analogico: $\pm 0,1\%$ del fondo scala

Ingressi universali su tutti i modelli (termocoppia, PT, analogico) per misurare vari sensori con un unico termoregolatore

È possibile impostare la funzione di visualizzazione dello stato d'allarme del termoregolatore tramite il display PV oppure SV

Operazioni logiche (AND, OR e temporizzazioni) associabili agli allarmi usando il software di programmazione (CX-Thermo Ver. 4.0)

Allarme sul valore di conteggio dei cicli ON/OFF dell'uscita di controllo

Volantino:

—

Notizia inserita il 20/11/2008



Omron - PC industriale DyaloX

PC industriale creato per lavorare 24h/giorno sette giorni su 7 in ambienti industriali.

Oltre al modello di CPU 1,3 GHz, che è disponibile nelle versioni per montaggio a pannello e box con schermi da 12" a 17", Omron oggi offre anche un modello di CPU a 600 MHz con pannello da 12" e 15". Questo nuovo modello è ideale per l'esecuzione di una vasta gamma di applicazioni di base con numerose possibilità di espansione. È dotato di due porte Ethernet e un unico slot PCI per offrire la massima flessibilità per il collegamento di altri dispositivi, inclusi dispositivi USB (tramite due porte posteriori e due porte protette IP65 sul pannello frontale).

Gamma di memorie che va da 256 MB a un massimo di 1 GB di RAM. Le possibilità di memorizzazione includono affidabili supporti di memoria e dischi rigidi tradizionali. Il PC industriale DyaloX viene fornito con la versione estesa di Windows XP Embedded installata su scheda di memoria CF da 2, 4 o 8 GB.

Funzionamento continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, affidabile anche nelle condizioni più difficili

Soluzione RAS di Omron

CPU Intel Celeron M 600 MHz da 1,3 GHz di categoria industriale

Assenza di parti mobili, progettato senza ventole di raffreddamento e supporti di memoria affidabili fino a 8 GB

Touch-screen di alta qualità con due porte USB sulla parte frontale

Conessioni seriali, USB e Ethernet

Servizio di riparazione tramite corriere, 3 anni di garanzia, 5 anni di garanzia dalla consegna, 7 anni di garanzia delle riparazioni

Notizia inserita il 20/11/2008



Omron DyaloX Box IPC

Progettati per funzionare 24 ore su 24, 7 giorni su 7

I PC industriali DyaloX stanno definendo nuovi standard di affidabilità per il funzionamento 24 ore su 24 e 7 giorni su 7 anche negli ambienti industriali più gravosi. L'eccezionale affidabilità nasce innanzitutto dalla progettazione, ma si basa anche sulla produzione, il montaggio e l'ispezione finale. Per ridurre al minimo il rischio di guasti e garantire l'idoneità del prodotto in qualsiasi ambiente industriale, in fase di progettazione sono state eliminate le potenziali fonti di guasto o altre parti mobili e vengono utilizzati esclusivamente componenti di livello industriale elevato. Inoltre, vengono eseguite verifiche e ispezioni complete della qualità.

L'affidabilità viene ulteriormente migliorata grazie all'utilizzo di RAS, l'esclusiva soluzione Omron che coniuga software e hardware con funzioni di autodiagnosi, generando un segnale di allarme in caso di condizioni instabili. La tecnologia RAS si basa su numerosi anni di esperienza nell'automazione delle apparecchiature industriali stand alone, quali sportelli Bancomat, terminali di punti vendita, distributori automatici e biglietterie automatiche. Con RAS è possibile monitorare numerosi parametri, inclusi tensione, temperatura e funzionamento del software, e intraprendere azioni correttive, proteggendo allo stesso tempo i dati memorizzati.

Omron offre 3 anni di garanzia totale e fino a 7 anni di garanzia di riparazione dal momento dell'acquisto.

Funzionamento continuo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, affidabile anche nelle condizioni più difficili

Assenza di parti mobili, progettato senza ventole di raffreddamento e supporti di memoria affidabili fino a 8 GB

Interfaccia DVI-I per collegare qualunque display

Touch-screen di alta qualità con due porte USB sulla parte frontale

3 anni di garanzia, 5 anni di disponibilità, 7 anni di garanzia di riparabilità

Notizia inserita il 20/11/2008



Sistemi remoti modulari SmartSlice ora anche in rete CompoNet di ODVA

La gamma di moduli di I/O SmartSlice è in espansione e sono in aumento le reti supportate da SmartSlice.

Dopo l'introduzione di DeviceNet, PROFIBUS-DP e PROFINET-IO (vedere pagina 11) per reti di campo generiche e del modulo MECHATROLINK-II per il collegamento di SmartSlice alla scheda controllo assi Trajexia, proponiamo qui SmartSlice su CompoNet.

La rete CompoNet è stata sviluppata per offrire comunicazioni efficienti con molti piccoli nodi sul mezzo trasmissivo più semplice possibile. La configurazione plug-and-work e il cablaggio con topologia libera riducono i costi di installazione, continuando ad offrire tempi di ciclo inferiori al millisecondo e comunicazione dei messaggi con dispositivi di campo intelligenti.

Con GRT1-CRT oggi è possibile utilizzare tutti i moduli di I/O SmartSlice intelligenti su questa rete semplice, ma versatile. Sono supportate tutte le funzionalità di SmartSlice, quali la sostituzione a caldo con il backup e il ripristino automatico dei parametri, la raccolta dei dati di manutenzione e la pre-elaborazione dei dati. È possibile selezionare i moduli e impiegare la funzione di configurazione automatica oppure utilizzare CX-One che fornisce gli strumenti di configurazione per impostare la comunicazione e accedere a tutti i parametri dei moduli.

Caratteristiche e vantaggi:

- Installazione plug-and-work
- Cablaggio di rete economico
- Supporto di tutte le unità SmartSlice

[SmartSlice Il più piccolo sistema di I/O modulare in assoluto](#)

Notizia inserita il 20/11/2008



Pilz - Nuovo modulo di ingresso digitale di SafetyBUS p

Il modulo, con connettori M12, ha grado di protezione IP67. E' possibile installare il modulo direttamente sulla macchina, quindi non più nel quadro elettrico. In questo modo si riducono i costi di progettazione e installazione, a garanzia di un risparmio notevole. Il montaggio è molto semplice e non necessita di cablaggio. I cavi di collegamento estraibili e codificati evitano eventuali errori di cablaggio. I collegamenti estraibili semplificano inoltre le operazioni di sostituzione e di manutenzione. Il dispositivo è dotato di 16 ingressi digitali di sicurezza adatti al collegamento di trasduttori di sicurezza mono- o bicanali, con o senza trigger. Sono disponibili 4 diverse uscite di trigger impostabili liberamente sugli ingressi. Il modulo è dotato di un piano di massa per collegare la massa elettrica funzionale tramite apposite viti di fissaggio. Il dispositivo modulo di ingresso è collegabile in cascata con altri dispositivi alla tensione di alimentazione tramite collegamenti passanti a cavi estraibili anche per SafetyBUS p, ed è conforme alla Categoria 4 secondo EN-954-1 e a SIL 3 secondo IEC 61508. Il modulo di ingresso è adatto a temperature ambiente tra i -40°C e i +60°C.

Notizia inserita il 20/11/2008



La serie TXD resiste ora a picchi di tensione di 6000V

I settori delle telecomunicazioni, delle apparecchiature per gli uffici e dell'illuminazione stanno sempre più richiedendo tecnologie avanzate idonee per l'alta tensione e di conseguenza stanno spingendo il settore dei relè verso nuove frontiere.

Panasonic ha risposto con il nuovo relè TXD che può resistere a picchi di tensione fino a 6kV.

I picchi di tensione possono causare gravi danni a svariate apparecchiature comuni utilizzate nella vita di ogni giorno quali stampanti, fax o ballast.

Per salvaguardare tali apparecchiature, Panasonic Electric Works ha migliorato drasticamente l'isolamento contatti-bobina del relè TXD. Rispetto all'isolamento tra contatti, l'isolamento contatto-bobina evita danni all'elettronica di controllo del relè dal lato bobina quando si verificano picchi di alta tensione sul lato contatto. Inoltre non è più necessario avere supplementari e costose contromisure esterne per proteggere la parte di controllo stessa.

Il nuovo relè TXD sarà presentato sul mercato europeo durante la fiera Electronica di Monaco dal 11 al 14 Novembre (hall C3 stand 504)

Notizia inserita il 22/11/2008



Sensore di sicurezza compatto serie ST4

Mai prima d'ora livelli così alti di versatilità

La serie ST4 permette di collegare 6 set di teste sensore ad un solo controllore, garantendo così la massima flessibilità in termini di sicurezza. La stessa può essere utilizzata in quelle aree in cui le barriere di sicurezza per il loro ingombro non possono essere installate e le teste sensore possono essere posizionate liberamente in modo da coprire l'intera area interessata.

Le teste sensore sono compatte, poiché hanno le stesse dimensioni di quelle dei modelli fotoelettrici e sono collegabili in modo rapido. Queste teste permettono un campo di rilevamento di 15m ed hanno grado di protezione IP67, quindi, possono essere utilizzate anche in ambienti con spruzzi d'acqua.

Inoltre per facilitare la configurazione del circuito di sicurezza, l'esclusiva unità di controllo dispone di varie funzioni che facilitano la messa in opera, per es. la diagnosi delle teste sensore. Lo stesso dicasi nel caso sia richiesto il mutino, ossia le teste sensore e le segnalazioni luminose di muting sono collegabili direttamente e con immediatezza al controllore con muting.

Il controllore utilizza un relè PhotoMOS per le uscite PNP/NPN. Questo oltre ad aumentare la durata di vita, riduce sensibilmente gli ingombri.

Caratteristiche principali:

- Connessione in serie di 6 set di sensori con prevenzione mutue interferenze
- Conferma allineamento assi fascio
- Testa sensore compatta
- Grado di protezione IP67
- Uscite integrate sia PNP che NPN
- Collegamento e rimozione veloce dei connettori
- Blocco terminali sul controllore
- Tre tipi di controllo possibili (muting, luce, intensità)

Notizia inserita il 22/11/2008



B&R amplia il proprio portafoglio prodotti con gli inverter

In occasione della fiera SPS/IPC/DRIVES di quest'anno, B&R presenterà i nuovi inverter che andranno a completare la propria gamma di prodotti dedicati alla tecnologia degli azionamenti. Con prestazioni nel range di 0.18 - 500 kW saranno coperte tutte le esigenze dei costruttori di macchine.

Questo dispositivo rappresenta un'integrazione alla linea di successo dei servoazionamenti B&R ACOPOS e completa l'offerta di prodotti per la tecnologia degli azionamenti. "I nostri clienti, spesso ci hanno chiesto gli inverter, quindi abbiamo accolto la richiesta aggiungendo questo prodotto alla nostra gamma.", afferma Hans Wimmer, Managing Director di B&R a Eggelsberg.

Le tre serie denominate ACOPOSinverter S44, X64 e P88 sono equipaggiate con interfaccia seriale, X2X e POWERLINK e sono completamente integrate in Automation Studio. Un ulteriore vantaggio è la semplice manutenzione, in quanto tutti i parametri di configurazione sono salvati sulla CPU. Questo rende più semplice ed efficace ordinare i dispositivi in produzione di serie. Il prodotto principale, l'ACOPOSinverter P84, impedisce la trasformazione dell'energia di frenata in calore attraverso l'utilizzo di un'unità opzionale di rigenerazione o collegando il DC bus, ottenendo maggiore efficienza in termini energetici e un risparmio di costi.

Sito web: www.br-automation.com

Notizia inserita il 25/11/2008



€Saver: Risparmia energia, Risparmia denaro!

La ricerca scientifica ci dice chiaramente che servono azioni immediate per contrastare i cambiamenti climatici. Con l'obiettivo di proteggere per le generazioni future il luogo in cui viviamo, le nazioni più sviluppate stanno lavorando insieme per seguire le indicazioni della conferenza di Kyoto del 1997, quando fu introdotta una tassa sulle modifiche climatiche con l'obiettivo di ridurre il consumo di combustibili fossili.

Riduzione dei costi energetici

I motori elettrici sono tra i principali consumatori di energia elettrica nei siti produttivi industriali. Il loro peso è pari a circa la metà di tutta l'energia utilizzata in Europa e circa due terzi dell'energia usata nell'industria. Ci sono oggi prove concrete che l'accoppiamento di un inverter ad un motore per controllarne la velocità e per gestire il carico associate riduce sensibilmente il consumo di energia, riducendo quindi di molto anche i costi operativi. Per applicazioni a coppia variabile, come nel caso di pompe e ventole, il risparmio energetico è anche superiore perché a basse velocità un inverter consuma ancora meno energia.

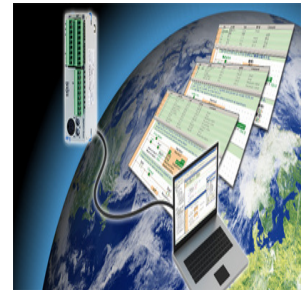
La figura mostra un classico sistema di ventilazione dove la pressione dell'aria è pari al carico e il flusso d'aria è equivalente alla velocità. Nel grafico si vede la curva caratteristica del sistema e come cresce al crescere della velocità fino al punto di massima efficienza rappresentato dal punto BEP che rappresenta il punto in cui il motore gira alla velocità nominale. Questo è il punto di massima efficienza energetica ma, come spiegato sopra, la ventola lavora in queste condizioni solo in alcune circostanze. Per il resto del tempo, poiché l'aria richiesta è inferiore a quella nominale, la ventola lavora ad una velocità bassa dove il risparmio energetico è elevato.

Software €Saver

Potete valutare da soli il risparmio energetico con il software €Saver, un tool che stima la riduzione del consumo di energia con l'installazione di un inverter accoppiato a una pompa, ventola o compressore. Vi aiuterà a comprendere quanto efficiente sia e quanto poco tempo serva per recuperare l'investimento decidendo di installare un inverter per controllare la velocità di un motore.

[Il software €Saver può essere scaricato gratuitamente dall'area di Download.](#)

Notizia inserita il 27/11/2008



NUOVA VERSIONE FPWIN Pro: Più potente e più flessibile

FPWin Pro è il software di programmazione Panasonic per i controllori programmabili (PLC) sviluppato in conformità allo standard internazionale IEC 61131-3.

Essendo uno dei primi produttori di PLC ad offrire un software di programmazione conforme allo standard IEC 61131-3, Panasonic è un membro direttivo dell'organizzazione internazionale PLCopen.

Ora è disponibile la versione 6 di FPWIN Pro. Il software è compatibile con Windows 2000/ XP/ Vista. La nuova versione è stata arricchita con le funzionalità qui di seguito indicate:

Supporto multilingua avanzato

Dato che FPWIN Pro versione 6 è programmato con Unicode (UTF-16), è possibile definire i nomi delle variabili, delle funzioni, dei blocchi funzione, dei commenti e dei programmi in quasi tutte le lingue esistenti al mondo. Inoltre ora sono visualizzabili completamente, diresis, accenti ed altri caratteri speciali delle lingue Europee. Significa quindi che sia possibile assegnare alle variabili, nella propria lingua madre e con l'ortografia corretta, nomi auto-esplicativi.

Massima flessibilità grazie ai miglioramenti apportati per il controllo tramite tastiera

Sono state migliorate le possibilità di controllo tramite tastiera. Vi sono diversi tasti di scelta rapida disponibili che danno maggiore flessibilità in tutte le situazioni. E' possibile usare sia la tastiera sia il mouse senza dover shiftare da una speciale modalità di controllo all'altra.

Per gli editor come Diagramma contatti (Ladder Diagram LD) e Diagramma blocchi funzione (Function Block Diagram FBD) l'inserimento dei tasti di scelta rapida e delle linee intelligenti ad auto-connessione accelera in modo significativo la programmazione tramite tastiera e mouse. Questo è particolarmente utile per gli esperti programmatori di FPWIN GR.

Gestione progetti migliorata

La gestione dei progetti è diventata più compatta, più efficace e l'amministrazione delle librerie è divenuta persino più sicura di prima attraverso una nuova procedura di codificazione.

Notizia inserita il 30/11/2008



CARLO GAVAZZI PRESENTS THE NEW 3-PHASE MOTOR

CARLO GAVAZZI PRESENTS THE NEW 3-PHASE MOTOR SOFTSTARTER WITH ELECTRONIC MOTOR OVERLOAD PROTECTION

RSHL Smart presents significant user- friendly features. The evolution of the Star-Delta Starter.

Carlo Gavazzi Automation, the international electronics Group with activities in designing, manufacturing and marketing of electronic equipment, presents the new 3-phase motor Softstarter with electronic motor overload protection. The new Softstarter was created as an electronic solution that can replace the traditional Star-Delta (Wye-Delta) Motor Starter single-handedly. Developed in Carlo Gavazzi's laboratories in Malta, this new device encounters users' needs by solving the limitations related to Star-Delta starter use. For example, it's a remedy to space problems, as the RSHL Smart is a single component with a 45mm wide housing that can be DIN-rail mounted in a relatively smaller enclosure space. One of the major needs that users highlighted was a longer device lifespan: once again, Carlo Gavazzi comes across with a solution: this appliance's lifespan is guaranteed by an electronic based, motor start-stop solution. In order to provide a simple device setup, RSHL Smart has an already prepared selection of Ramping Programs to facilitate typical setup. Moreover, to limit the current expenses an Automatic Current Limit program is available so that the user can adjust the desired limit level to match the application demands. "Carlo Gavazzi's priority is to create devices that can be experienced easily and safely by customers," says Michael H. Mifsud International Product Manager "RSHL has a comprehensive scheme of load monitoring, self diagnostics and alarm outputs that guarantees both safe and reliable operations". RSHL Smart is a combination of various automation components into one high performing device. Improved start/stop performance, higher number of start cycles, electronic motor protection, monitoring and diagnostics make this product a very exciting benchmark. Main technical features: • Soft starting and stopping of 3-phase induction motors • Up to 18A maximum continuous current (AC-53b) • For 3-phase motors rated 220, 480 and 600VACrms • Integrated Electronic Motor Overload Protection • Overload Test function • Auto/Manual Reset selection • Choice of Ramping Programs • Integrated Current Limit Program • Internal Semiconductor Bypassing • Motor PTC input • Phase Loss, Phase Sequence and Phase Imbalance Monitoring • Over-temperature Protection • Self-diagnostics • LED Status Indication • Alarm Relay contact • External Bypass Relay contact • IP20 Protection

ABOUT CARLO GAVAZZI AUTOMATION Carlo Gavazzi Automation is an international electronics group with activities in the design, manufacture and marketing of electronic equipment targeted at the global markets of industrial and building automation. Carlo Gavazzi Automation provides customers with technologically innovative, high quality and competitive solutions, in compliance with their requirements and expectations through its 21 National Sales Companies in Europe, North America, Asia & Pacific, operating with its production sites in Denmark, Italy, Malta, Lithuania and China. For further information: Carlo Gavazzi Automation SpA - Via Milano 13 – 20020 Lainate (MI)

Notizia inserita il 30/11/2008