



## Panel PC con Intel Xscale

Advantech presenta una versione economica del suo panel PC TPC-66T con schermo da 5.7" e risoluzione QVGA . La versione TPC-66T-E2BE è dotata di un monitor 64.000 colori, risoluzione 320x240, CPU Intel a basso consumo (Intel XScale PXA270 312 MHz) e a un dissipatore per lavorare senza ventole, garantendo così una piena funzionalità fanless.

Il TPC-66T-E2BE è dotato di una grande varietà di porte di comunicazione standard (2 porte RS-232, 1 porta RS-485, 1 porta Ethernet, 1 porta USB) permettendo così connettività con un elevato numero di periferiche.

Il TPC-66T-E2BE supporta Windows CE e viene fornito con un pannello frontale conforme allo standard NEMA 4/IP 65, garantendo robustezza e resistenza in qualsiasi ambiente industriale caratterizzato da condizioni operative critiche.

[Qui](#) il PDF con tutte le specifiche

*Notizia inserita il 01/07/2009*



## Ilb2b.it si rinnova

Il sito [ilb2b.it](http://ilb2b.it) di Fiera Milano Editore, su cui sono disponibili informazioni relative ad automazione, elettronica, ambiente, energia e meccanica, si rinnova radicalmente abbracciando i concept cari all'era del web 2.0. Da semplice "sito" dunque il portale intende evolvere verso un modello aperto all'apporto della comunità: il navigatore avrà infatti a disposizione una serie di nuovi servizi (molti non ancora implementati) ed entrare a far parte di una vera e propria community legata al mondo del manufacturing e dell'industria.

E' uno dei primi esperimenti del genere, in bocca al lupo ai colleghi de ilb2b.it!

*Notizia inserita il 01/07/2009*



## PLC Omron per applicazioni motion

Omron ha presentato anche in Italia la nuova famiglia di PLC CJ2 che, grazie al doppio bus di comunicazione, incrementa le funzionalità di controllo offerte dall'attuale famiglia CJ1.

Le CPU CJ2 sono ideali in applicazioni dove sono richieste processi ad alta velocità e precisione. La CPU offre un doppio bus di comunicazione per supportare nel miglior modo le applicazioni Motion Control offrendo la possibilità di sincronizzare anche più schede.

La capacità di calcolo è stata potenziata e sono stati ridotti ulteriormente i tempi di refresh degli I/O. Anche i tempi di esecuzione dei programmi sono ridotti.

Le nuove CPU offrono una comunicazione con protocollo Ethernet IP grazie alla porta Ethernet integrata che, unita alle funzioni degli HMI della famiglia NS, possono realizzare una infrastruttura di connessione ad alto livello per lo scambio di dati e informazioni tra i vari dispositivi.

*Notizia inserita il 01/07/2009*



## Inverter per basse potenze

Omron-Yaskawa ha lanciato il nuovo inverter J1000, destinato ad applicazioni quali nastri trasportatori, ventole e pompe con basse potenze. Pur essendo estremamente facile da installare, configurare e far funzionare, è in grado di soddisfare tutte le esigenze di questo tipo di applicazioni.

Anche J1000, come V1000, consente di lavorare con correnti nominali maggiori (anche del 20%) abbassando la frequenza portante, grazie al doppio rating. Il settaggio standard è in coppia costante (150% della corrente nominale per 1 minuto), ma è possibile avere una corrente nominale maggiore in modalità coppia variabile (120% della corrente nominale per 1 minuto).

J1000 è predisposto per il protocollo di comunicazione Modbus grazie ad una speciale porta presente sulle schede opzionali RS232 e RS485. Questa stessa porta può essere utilizzata per la funzione 'copia e incolla' di programmazione dell'inverter quando si utilizza la chiave USB opzionale.

Il montaggio side by side consente di risparmiare notevole spazio rispetto alla serie precedente: J1000 permette di lasciare solo 2 mm tra un inverter e il successivo riducendo così l'ingombro di quasi 3 cm per ogni inverter presente nel quadro.

*Notizia inserita il 01/07/2009*



## PC per l'industria

Eurotech ha presentato due nuovi Panel PC e un Box Computer, disponibili da metà settembre.

I Panel PC mod. Vx-120FN270 e Vx-150FN270 sono basati sul processore Atom N270 da 1.6 GHz Ultra Low Voltage. L'efficienza energetica e il basso consumo, in un design altamente integrato, insieme ai componenti statici utilizzati e alla meccanica ottimizzata, consentono a questi prodotti fanless di ottenere prestazioni di tutto rispetto. I nuovi Vx-120F-N270 e Vx-150F-N270, rispettivamente da 12" e 15", sono equipaggiati con un display TFT ad alta luminosità che li rende adatti per molteplici applicazioni, dal controllo di processo alle applicazioni bordo macchina e di building automation.

Il touch screen è resistivo (8 fili), garantendo così un'alta stabilità e precisione nel tempo. Il pannello frontale fornisce un grado di protezione IP65 e include l'accesso ad una porta USB, oltre ai LED di segnalazione PowerOn e HD; possono essere inoltre connessi un monitor esterno, un mouse e una tastiera per velocizzare le operazioni di set up.

I nuovi Vx-120F-N270 e Vx-150F-N270 dispongono inoltre di 2 porte Gbit e di uno slot di espansione mini- PCIe per schede add-on.

In aggiunta a questi due nuovi modelli di Panel PC, Eurotech annuncia anche il nuovo Bx-400F-N270, un Box Computer completo ed estremamente compatto. Realizzato anch'esso per applicazioni fanless e dotato dello stesso processore Atom, il Bx-400FN270 è stato sviluppato per resistere alle sollecitazioni meccaniche e termiche, comunemente subite in ambiente industriale. Grazie alle quattro interfacce USB, alle due porte ethernet e alle due porte seriali, il Bx-400F-N270 può essere facilmente collegato a tutte le periferiche disponibili sul mercato.

Usando i due supporti inclusi nel kit, il Bx-400F-N270 può essere installato su una guida DIN mentre, con un kit meccanico opzionale, può trovare alloggiamento in posizione angolata.

Per applicazioni embedded il Bx-400F-N270 può essere equipaggiato con un lettore di Compact Flash e con un sistema operativo pre-caricato Windows XP o XP embedded.

*Notizia inserita il 02/07/2009*



## Nuovo PLC Panasonic

Panasonic ha introdotto in Europa (arriverà presto in Italia) la nuova CPU FP0R, completamente compatibile con la "vecchia" FP0 ma con un set di funzionalità avanzate e migliori prestazioni.

Il nuovo PLC ultracompatto offre più memoria programma, maggiore velocità di elaborazione, migliore sicurezza, interfaccia mini USB per la programmazione. Questa unità è particolarmente indicata per le applicazioni in cui sono richieste semplici operazioni di sincronizzazione e di posizionamento.

Le unità di controllo FP0R hanno la stessa dimensione, lo stesso colore, la medesima configurazione dei pin e del cablaggio delle unità FP0. FP0R può utilizzare i programmi di FP0 senza modificarli, rendendo l'upgrade della macchina o dell'impianto completamente trasparente. FP0R può essere accoppiato alle tradizionali unità di espansione di FP0.

Le unità di controllo FP0R includono oltre ai modelli C10 /C14 con uscite a relè e C16/C32/T32 con uscite a transistor, il nuovo modello F32 sempre con uscita a transistor. Il nuovo controllore tipo F è dotato di una Flash-RAM interna che crea il back up di tutti i dati in caso di interruzione di alimentazione. Non sarà quindi mai necessario preoccuparsi di sostituire la batteria.

La velocità di elaborazione è ben 10 volte più veloce dell'FP0.

La memoria programma è stata aumentata a 32k passi e la memoria dati è stata estesa a 32k words. La memoria commenti archivia e carica il file di progetto in modo indipendente, facilitando la gestione ed il mantenimento del programma.

Il plc FP0R è provvisto di una porta tool mini USB2.0 per consentire un rapido trasferimento dei programmi. Per massimizzare ancora di più l'efficienza è possibile scaricare programmi in modalità RUN.

Tutte le unità di controllo FP0R sono dotate di contatori veloci monofase a 6 canali. Inoltre i modelli con uscita a transistor offrono uscite ad impulsi su 4 assi. In più i contatori veloci e le uscite ad impulsi possono essere usati contemporaneamente permettendo operazioni di sincronizzazione.

FP0R avrà lo stesso costo di FP0, pur essendo un PLC con caratteristiche più avanzate.

*Notizia inserita il 07/07/2009*



## Tracciare la produzione

GE Fanuc Intelligent Platforms ha presentato Proficy Tracker 8.0. Questo software contribuisce ad una gestione snella della produzione, al contenimento delle scorte, alla pianificazione delle risorse in tempo reale e al controllo dell'instradamento dei materiali lungo i processi produttivi. Oltre a consentire la localizzazione in tempo reale degli ordini all'interno dell'impianto, Proficy Tracker può essere configurato in modo da eseguire la logica di indirizzamento per il controllo in tempo reale dell'avanzamento dei prodotti lungo le varie linee di produzione. Questa capacità permette alle aziende di gestire l'indirizzamento fisico dei materiali e il posizionamento dei diversi componenti e delle singole parti coordinando tutte le attività di assemblaggio fino ad ottenere il prodotto finito.

La funzione Order Execution Management consente di gestire le condizioni sempre variabili delle linee di produzione e il coordinamento con i fornitori. Permette infatti di gestire gli ordini di produzione, la distribuzione delle liste di materiali, il coordinamento con i fornitori ed inoltre le sequenze e le eventuali variazioni della lista materiali, nonché quei lotti posti in sospensione di produzione.

Proficy Tracker permette inoltre di implementare e gestire sistemi completi di tracciabilità della produzione. L'applicativo utilizza dati provenienti da sensori e lettori automatici, compresi codici a barre, Tag RF e altri sistemi di identificazione elettronica o meccanica fornendo schermate grafiche che mostrano i percorsi di tracciabilità, nonché le informazioni sui lotti che rispettano i parametri di controllo della produzione. Il programma archivia inoltre informazioni dettagliate su tutte le attività del sistema, compresi dati sul contenuto, lo stato, l'ubicazione e i conteggi dei processi produttivi e mantiene online i conteggi relativi ai cicli, le informazioni sullo stato delle rilavorazioni e le informazioni relative ai sistemi di movimentazione e trasporto del materiale. Il sistema è in grado di gestire con una funzionalità unica diversi tipi di vettori e container, consentendo ai produttori di seguire e instradare i prodotti anche quando il processo prevede una trasformazione dei medesimi.

L'interfaccia della nuova release adotta l'impostazione Ribbon Bar, che consente un accesso più rapido alle gallerie e la creazione di menu personalizzati, a tutto vantaggio della produttività degli operatori. Fra le altre novità figurano un nuovo motore per rendering grafico che comprende funzioni più ampie per i canovacci di runtime e sviluppo, capacità di sovrimpressioni in trasparenza, una migliore gradualità delle ombreggiature, strumenti anti aliasing e un supporto per immagini in formato originale.

*Notizia inserita il 07/07/2009*



## Arriva il PLM Teamcenter 8.0

Siemens PLM Software (ex UGS Unigraphics) ha annunciato la nuova release del suo PLM Teamcenter, ora giunta alla 8.0. Questa versione è stata sviluppata per garantire maggiore produttività ai singoli utenti, agli applicativi e ai sistemi IT in generale, grazie a numerose migliorie e al supporto di applicazioni IBM come DB2 Information Manager, WebSphere Application Server (WAS), Tivoli Access Manger, Tivoli Storage Manager e Rational ClearCase.

Le migliorie apportate da Teamcenter 8 si concentrano su tre aree – produttività individuale, produttività degli applicativi e produttività dei sistemi IT. Inoltre, il supporto della tecnologia IBM e la maggiore integrazione di Teamcenter 8 con Microsoft Office sono ulteriori garanzie di produttività in qualsiasi ambiente di lavoro.

Teamcenter 8 aggiunge una barra di strumenti personalizzata alla tradizionale barra strumenti di Microsoft Office per agevolare l'interazione con i dati di prodotto direttamente da Word, Excel, Outlook e PowerPoint. Teamcenter 8 inserisce poi in Outlook una "lista di attività Teamcenter" che permette di gestire scadenze, flussi di lavoro e assegnazione delle modifiche basate su Teamcenter, attraverso gli applicativi utilizzati quotidianamente. Infine, utilizzando l'interfaccia Microsoft Outlook, Word ed Excel in modalità "live" all'interno di Teamcenter per creare e modificare informazioni, il sistema PLM è oggi facilmente accessibile a un vasto pubblico di utenti tecnici e non.

L'integrazione di Teamcenter 8 con strumenti di acquisizione logica e layout fisico di Mentor Graphics, Cadence, Intercept e Altium viene realizzata incorporando i menu di Teamcenter direttamente nelle interfacce di queste soluzioni di progettazione elettronica (ECAD).

Laddove l'implementazione di menu standard non è percorribile, come nel caso di strumenti sviluppati ad hoc per il cliente o strumenti di terze parti, Teamcenter offre un nuovo gateway di integrazione con strumenti di Electronic Design Automation (EDA).

La nuova soluzione "Gestione di contenuti e documentazione" offre un ottimo supporto nella gestione di template, mette a disposizione menu PLM integrati e rendering automatici, permettendo d'incrementare la produttività degli utenti e ridurre i costi di formazione attraverso la standardizzazione dei processi di documentazione.

L'introduzione della soluzione "Gestione di formule, packaging e marchi" in Teamcenter 8 è invece mirata a offrire vantaggi specifici alle aziende dell'industria di processo e a quelle nel settore dei beni di consumo non durevoli (CPG). La nuova soluzione aiuta in particolare a eliminare le incoerenze di branding, migliorare la comunicazione del marchio e favorirne la crescita grazie a funzioni specifiche per la gestione della conoscenza del marchio stesso.

*Notizia inserita il 07/07/2009*



## Simulazione per il digital manufacturing

Insieme a [Teamcenter 8.0](#), Siemens PLM Software ha presentato la nuova release di Tecnomatix, la suite per la simulazione e il “digital manufacturing”. numerose le migliorie e le nuove funzionalità nelle aree di pianificazione dei processi, simulazione robotica degli stessi e commissioning.

Le novità di Tecnomatix 9 supportano la standardizzazione e il riutilizzo delle migliori metodologie già testate, oltre a strumenti che aiutano a gestire la complessità, ad incrementare la produttività della pianificazione e ad ottimizzare al massimo le risorse disponibili.

Tecnomatix 9 aiuta le aziende ad incrementare la produttività offrendo molte nuove funzionalità per l’automazione di diverse attività di pianificazione.

Ad esempio, una nuova funzionalità consente la rapida creazione e l’analisi di sequenze alternative per il montaggio e lo smontaggio dei prodotti, al fine di ottimizzare questa attività di pianificazione e risparmiare tempo nella preparazione della documentazione di assemblaggio. Un’altra miglioria relativa all’automazione della pianificazione consiste in una migliore capacità di movimentazione dei manichini virtuali in ambienti virtuali in 3D dell’applicativo Jack di Tecnomatix. Questa funzionalità consente di ridurre drasticamente i tempi necessari per gli studi di simulazione, permettendo di valutare diversi scenari ipotetici attraverso la simulazione ergonomica, all’interno di un ambiente di produzione o manutenzione.

Molte novità presenti nella versione 9, come la nuova libreria di attrezzature di produzione, potenziano ulteriormente l’efficacia di Tecnomatix, e lo rendono lo strumento ideale per incrementare la produttività della pianificazione. Inoltre, Tecnomatix offre un’integrazione più stretta con Teamcenter, grazie alla quale gli applicativi della suite Tecnomatix e l’infrastruttura PLM di Teamcenter possono lavorare in sinergia sugli stessi dati di produzione.

La nuova soluzione per la pianificazione e convalida dimensionale, Dimensional Planning & Validation (DPV), permette di acquisire grandi quantità di dati di produzione reali (as-built) da dispositivi e apparecchiature di misura presenti in fabbrica e di gestire queste informazioni in Teamcenter. I progettisti e i tecnici di produzione possono così sfruttare potenti funzioni di ricerca e analisi per esaminare e confrontare dati e caratteristiche tra diversi impianti, al fine di ottimizzare sia i prodotti sia i processi.

Nel campo della simulazione robotica, Tecnomatix 9 offre parecchie novità fra cui una funzione di pianificazione automatica dei percorsi che riduce notevolmente il lavoro necessario per la programmazione offline dei robot. Inoltre, la funzione di virtual commissioning di Tecnomatix permette di collaudare i programmi dei PLC su linee di produzione virtuali, assicurando una drastica riduzione dei tempi di messa in funzione in fabbrica. Infine, le librerie standard di componenti “intelligenti” riducono sensibilmente il tempo e l’impegno richiesti dalle attività di commissioning virtuale, annullando i tempi che sarebbero necessari alla creazione manuale delle definizioni dei componenti partendo da zero.

*Notizia inserita il 07/07/2009*



## MSC acquisita da un fondo

Symphony Technology (STG), un fondo di private equity specializzato in operazioni su capitali di aziende di alta tecnologia, acquisirà, tramite una propria controllata, tutte le azioni disponibili della MSC, fornitore di software per la simulazione. L'operazione avviene nell'ambito di una fusione societaria basata sulla transazione di circa 360 milioni di dollari in contanti.

*Notizia inserita il 14/07/2009*



## Access point wireless

JetWave 2600 Series di Korenix, distribuito in Italia da Contradata, è un access point wireless per esterni con protezione IP 67 per temperature fra -30 e +70 °C, studiato per le applicazioni di sorveglianza ad ampio raggio che richiedono di estendere la copertura del segnale fino a 40 km.

La soluzione supporta diverse tecnologie Wireless Multiple Access, fra cui CSMA e Intel TDMA. CSMA (Carrier Sense Multiple Access) è molto diffusa nella maggioranza delle applicazioni WLAN, ma le sue prestazioni peggiorano drasticamente all'aumentare della distanza di trasmissione. Oltre a CSMA, Korenix implementa la tecnologia avanzata TDMA di Intel, che consente di realizzare reti wireless con una portata maggiore senza compromettere la larghezza di banda. Gli utenti possono quindi scegliere fra CSMA e TDMA in base ai requisiti dell'area da coprire. Con un'antenna a pannello standard da 23 dbi, la copertura wireless può arrivare fino a 40 chilometri con qualità garantita della trasmissione.

Gli access point JetWave 2600 possono essere alimentati con la tecnologia PoE (Power over Ethernet).

I modelli JetWave 2610 e JetWave 2620 implementano la tecnologia wireless 802.11a (Dual 802.11a per il modello JetWave-2620) e usano la banda da 5 GHz come frequenza operativa. La versione JetWave 2640 offre, invece, soluzioni dual-band 802.11a e 802.11b/g. La serie JetWave supporta modalità operative di tipo Access Point, CPE, Relay, Point-to-Point e Point-to-Multiple Point. La piena sicurezza della connessione wireless è garantita da WEP, WPA e WPA2.

Le applicazioni tipiche degli access point wireless JetWave 2600 e delle altre soluzioni di Korenix si collocano nel settore dei trasporti (strade e autostrade, ferrovie), nell'industria estrattiva (giacimenti di petrolio e gas, miniere di carbone) e nelle infrastrutture di pubblica utilità (parchi eolici, dighe, impianti di trattamento delle acque, reti di distribuzione elettrica).

*Notizia inserita il 14/07/2009*



## Il PAC per il “fresco”

Ascon ha messo a punto un sistema di controllo dedicato alle aziende che si occupano della lavorazione, la preraffreddazione e la conservazione in celle frigorifere dei prodotti agroalimentari (prosciutti, formaggi, pesci, ortaggi, frutta, ecc.), sia freschi che surgelati e per le applicazioni di raffreddamento rapido Vacuumcooler, Hydrocooler e tunnel di surgelazione.

frigoPAC, questo il nome del prodotto, si compone di una unità base con CPU a 32 bit, con a bordo 8 ingressi analogici, 4 uscite analogiche, 8 ingressi digitali e 8 uscite digitali, alla quale si possono innestare direttamente 2 unità di espansione I/O. L'unità base dispone di due porte seriali RS 485 ed RS 232/485 con protocollo Modbus RTU (Master/Slave) ed ASCII, e di una porta Ethernet con protocollo Modbus TCP. Sono disponibili pannelli operatore a colori, touch screen, di vari formati: da 4,3” a 12,1”. L'utilizzo di protocolli standard consente il telecontrollo, con invio in automatico di messaggi e/o allarmi via gsm, e l'assistenza remota.

frigoPAC è la soluzione ideale per gli impianti ad espansione diretta o indiretta, con controllo condensazione del refrigerante ad aria, ad acqua o ibrido.

frigoPAC è liberamente programmabile (come un PLC) con 6 linguaggi di programmazione e contiene le basi per sviluppare gli applicativi personalizzati. Consente di impostare facilmente i cicli di lavorazione, lo sbrinamento, le regolazioni, le sequenze operative di funzionamento, ecc. È possibile costruire un macroblocco funzionale generico, facilmente adattabile ai diversi modelli di celle o tipologie di impianti.

frigoPAC utilizza hardware standard industriale, è modulare ed espandibile.

Grazie a rilevazioni precise dei dati delle celle e dell'impianto, ed alle funzioni avanzate che agiscono sulla logica di controllo, è possibile ottimizzare i consumi energetici ed aumentare la produttività. frigoPAC consente la connessione delle singole celle ai sistemi di supervisione, anche per la tracciabilità, nel rispetto delle normative.

*Notizia inserita il 29/07/2009*



## Softing acquisisce OEM Automazione

L'azienda tedesca Softing, specializzata nella fornitura di prodotti e soluzioni per l'automazione, in particolare modo per i dispositivi per la comunicazione, ha acquisito OEM Automazione Srl, società con sede a Cesano Boscone (MI). Questa acquisizione evidenzia la forte volontà di Softing AG di entrare nel mercato italiano dell'automazione industriale. OEM Automazione Srl ha una forte posizione come importatore e distributore nazionale di componenti elettrici ed elettronici ed offre a Softing AG la possibilità di supportare al meglio la distribuzione dei propri prodotti per la comunicazione industriale. Maggiori informazioni ed i contatti di OEM Automazione Srl sono disponibili sul sito web

[www.oemautomazione.it](http://www.oemautomazione.it)

*Notizia inserita il 29/07/2009*



## Accordo Anipla - Consorzio PNI

Il Consorzio PNI che si occupa di promuovere e diffondere la cultura sulle soluzioni profibus e profinet, e ANIPLA, l'associazione nazionale italiana per l'automazione, hanno recentemente firmato un accordo di collaborazione al fine di promuovere e migliorare lo scambio di conoscenze e d'esperienze nel settore dell'automazione industriale e del controllo di processo.

Le due associazioni hanno un comune scopo divulgativo. Grazie a questo accordo saranno sviluppate iniziative congiunte (seminari, convegni, workshop, giornate di studio, corsi di formazione) per diffondere la conoscenza degli standard Profibus e Profinet.

L'accordo favorirà l'ingresso di nuovi membri in ANIPLA e in Consorzio PNI grazie a condizioni agevolate per i membri delle due associazioni che desiderino iscriversi, qualora essi rispondano ai requisiti dettati dagli statuti e regolamenti delle associazioni stesse.

*Notizia inserita il 29/07/2009*



## Crollano gli ordini per le macchine utensili

Nel secondo trimestre 2009, l'indice degli ordini di macchine utensili elaborato dal Centro Studi & Cultura di Impresa di Ucimu-Sistemi Per Produrre ha segnato un calo del 63,1% rispetto allo stesso periodo del 2008. Il valore assoluto dell'indice risulta pari a 47,9 (base 2005=100).

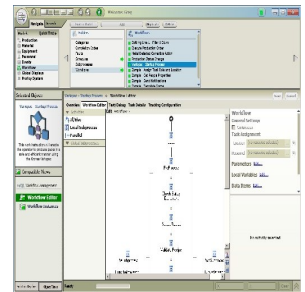
Gli ordinativi sul mercato interno perdono il 62% mentre quelli raccolti sul mercato estero, sempre nel secondo trimestre dell'anno, segnano un -64%. Ricordiamo che i costruttori di macchine utensili sono tra i principali utilizzatori di componenti e sistemi di automazione.

Nel primo semestre complessivamente la raccolta ordini ha perso il 56,3% rispetto allo stesso periodo del 2008.

Sono numeri che parlano da soli. "I riscontri emersi da questa indagine trimestrale - ha affermato Giancarlo Losma, presidente Ucimu-Sistemi Per Produrre - fanno temere un drastico e repentino ridimensionamento dell'industria italiana costruttrice di macchine utensili, robot, automazione e tecnologie ausiliarie".

"Pur consapevoli dello sforzo messo in atto dalle autorità di governo per rilanciare il consumo di beni strumentali, attraverso l'emanazione della provvedimento Tremonti-Ter, siamo obbligati a sottolineare che, senza una adeguata politica volta a indurre gli istituti di credito a garantire liquidità, nessun beneficio potrà venire dall'attuazione di questa misura", ha proseguito Losma. Che poi richiede esplicitamente una "moratoria, almeno biennale, dei debiti delle imprese nei confronti delle banche" e "nuovi strumenti fiscali volti a sostenere la domanda" tra cui la detrazione, dall'imponibile IRAP e IRES, dell'ammontare degli investimenti in nuovi macchinari in sostituzione di quelli obsoleti (che abbiano cioè superato i 20 anni di età), da destinare poi alla rottamazione.

*Notizia inserita il 29/07/2009*



## Workflow management per il settore delle acque

GE Fanuc Intelligent Platforms ha recentemente presentato Proficy Workflow per il settore delle acque e del trattamento delle acque reflue; il nuovo software gestisce flussi di lavorazione complessi e specifici, fornendo un ambiente che permette agli operatori di seguire le varie fasi di processo mettendoli in grado di reagire in modo preciso, corretto e ripetibile giorno dopo giorno.

Grazie al Work Process Management, i responsabili di stabilimento possono migliorare la qualità, ridurre i costi di esercizio, tutelare l'azienda e assicurarsi una crescita sicura. Proficy Workflow guida gli operatori con istruzioni dettagliate, consentendo loro di mettere in pratica automaticamente le azioni correttive necessarie per prevenire o correggere i problemi. Un allarme proveniente dal sistema SCADA indica ad esempio a Proficy Workflow di fornire all'operatore istruzioni che gli spieghino con precisione come affrontare e risolvere il problema, di mettere a sua disposizione le informazioni necessarie ed eventualmente di mostrare un filmato che spieghi come risolvere il problema.

Grazie all'architettura Proficy SOA (Service Oriented Architecture), Proficy Workflow è in grado di collegarsi a numerosi database, sia di GE Fanuc, sia di terzi, disponibili presso gli impianti di gestione e trattamento delle acque.

*Notizia inserita il 29/07/2009*



## Siemens rallenta ma non frena

Siemens ha annunciato i risultati del terzo trimestre. L'utile cala del 7%, il fatturato del 4% e gli ordini del 28% . "I risultati del terzo trimestre sono in linea con i nostri obiettivi per l'esercizio 2009", ha dichiarato l'amministratore delegato Peter Loescher , che prevede utili per tutti i settori di attività della società.

*Notizia inserita il 30/07/2009*



## Si aggiorna la supervisione Omron

Omron ha rilasciato CX-Supervisor V3, l'ultima versione del proprio pacchetto per il controllo, la visualizzazione e la registrazione dei dati di produzione sia di linee di produzione piccole e medie sia di macchine stand alone. La nuova release dispone di un nuovo strumento per la visualizzazione dei dati storici (Data Log Viewer), della simulazione integrata, del supporto via web per la manutenzione a distanza e dell'estensione della libreria di immagini e simboli.

Il nuovo strumento per la visualizzazione dei dati storici (Data Log Viewer), consente di perfezionare la regolazione dell'impianto e delle macchine. I dati raccolti in periodi differenti di funzionamento possono essere sovrapposti per evidenziare anomalie e tendenze ripetitive nel tempo (ad esempio condizioni che si ripropongono ad ogni inizio di settimana).

I cursori verticali ed orizzontali, insieme ad una nuova tabella dati, sono ulteriori sussidi all'analisi delle prestazioni. Terminata l'analisi è quindi possibile inviare i dati trattati direttamente ad una stampante o esportarli come immagini o salvarli in un file nel formato standard industriale CSV.

Grazie alla nuova simulazione integrata, gli utenti di CX-Supervisor V3 possono simulare il funzionamento delle applicazioni PLC ed HMI sullo schermo del proprio PC, senza che sia necessario collegare l'hardware relativo. Ciò accelera e facilita la ricerca degli errori di programma e riduce notevolmente il tempo necessario per l'individuazione dei guasti.

La ricerca costante della riduzione dei costi si traduce nella necessità minimizzare gli interventi di manutenzione on-site, soprattutto per gli impianti più lontani. Cresce pertanto la richiesta di strumenti per la manutenzione a distanza. Per soddisfare questa domanda CX-Supervisor V3 integra un web server che permette agli utenti di accedere all'applicazione e di regolare i valori delle variabili, di tacitare gli allarmi, di visualizzare gli errori ed altre informazioni chiave da qualunque postazione in cui sia disponibile un collegamento Internet.

Per rendere più attraente l'aspetto delle applicazioni del CX-Supervisor V3, la nuova libreria grafica supporta i formati avanzati con animazioni. Gli utenti possono inoltre facilmente generare ed animare i propri oggetti grafici, di modo che la loro "macchina virtuale" assomigli sempre più a quella vera.

Oltre a queste novità importanti, la nuova versione del CX-Supervisor comprende molti altri miglioramenti, incluso il supporto delle immagini GIF e JPEG, la gamma di 16 milioni di colori e, per gli utenti avanzati, un'interfaccia .NET web che permette l'integrazione di applicazioni esterne con i dati dal CX-Supervisor.

*Notizia inserita il 31/07/2009*



## Sistema RFID per assemblaggio e movimentazione

Omron ha lanciato un nuovo sistema di identificazione a radiofrequenza V680 in grado di trasmettere dati alla velocità di 27 kbps ad una frequenza operativa di 13,56 MHz.

Il sistema di identificazione RFID V680 trova impiego in quei processi dove vengono richieste tracciabilità e localizzazione di prodotti in movimento. Marchiato CE, è conforme agli standard FCC, ARIB e ISO15693.

Una vasta gamma di tag è disponibile per le diverse esigenze delle linee di produzione.

Si tratta di tag di tipo FRAM ultracompatti che presentano una durata elevata (cicli di lettura/scrittura pressoché illimitati) e funzionano senza batterie. Sono disponibili nella versione in case metallico oppure montate su oggetti non metallici. La memoria da 2 Kbyte ha una vita di servizio di 10 milioni di accessi.

Tra le caratteristiche principali di V680: unità porta-dati lettura/scrittura sottili e compatte per montaggi integrati; software per una rapida programmazione del sistema; funzione di diagnostica per una semplice configurazione; startup semplificato in quanto il sistema può essere verificato senza necessità di impiegare personal computer o altri dispositivi; creazione di Memory Map sulle tag ID facilitata dal software ID Map Manager che include una funzione di test di lettura/scrittura e comunicazione, oltre alle funzioni di definizione della mappa di memoria e di editing; visualizzazione dei dati trasmessi senza impiego di un host per una diagnosi delle condizioni di trasmissione

*Notizia inserita il 31/07/2009*