

## Convertitore CC/CC step-down da 37V in-1,2A out

Convertitore CC/CC step-down da 37 VIN, 1,2 A (IOUT) e 2,5 MHz in grado di sopportare transienti da 55 V

Technology Corporation presenta l'LT3686, un regolatore di commutazione step-down da 1,2 A che supporta un intervallo di tensioni di ingresso compreso tra 3,6 V e 37 V e integra funzionalità di blocco della sovratensione per proteggere il regolatore stesso e il carico dai transienti fino a 55 V.

Ciò lo rende il dispositivo ideale in condizioni di load dump e avviamento a freddo, tipiche delle applicazioni del settore automotive e degli alimentatori per uso industriale da 24 V. Lo switch interno da 1,85 A di cui è dotato il dispositivo fornisce una corrente continua di uscita fino a 1,2 A con cadute di tensione di soli 0,8 V. Il basso on-time minimo consente il funzionamento ad alte frequenze di commutazione, anche in presenza di rapporti di step-down elevati. Ad esempio, con un ingresso di 16 V è possibile fornire un'uscita da 3,3 V utilizzando una frequenza di commutazione a 2 MHz. La frequenza di commutazione dell'LT3686 è programmabile dall'utente tra 300 kHz e 2,5 MHz; i progettisti possono quindi ottimizzare l'efficienza ed evitare al contempo bande di frequenza sensibili al rumore. L'LT3686 si basa inoltre su un design esclusivo che mantiene costante la commutazione di frequenza, anche in presenza di carichi molto bassi. La combinazione tra il package DFN<sup>2</sup>10 da 3 x 3 mm e l'elevata frequenza di commutazione, che mantiene ridotte le dimensioni degli induttori e dei condensatori esterni, fornisce una soluzione compatta e con caratteristiche termiche avanzate.

L'LT3686 utilizza uno switch altamente efficiente da 1,85 A e 680 mV dotato di diodo di boost, oscillatore, nonché di circuito logico e di controllo integrati in un unico chip. Il circuito di rilevamento della corrente del diodo di ricircolo esterno (pin DA) protegge il circuito durante i transienti di tensione in ingresso, anche con frequenze di commutazione elevate. Le speciali tecniche impiegate per la progettazione dell'LT3686 assicurano elevata efficienza all'interno di un ampio range di tensioni di ingresso, mentre la topologia in current mode fornisce una rapida risposta alla corrente transitoria e un'eccezionale stabilità del loop. Tra le altre caratteristiche, vanno citate la capacità di tracking, la compensazione interna e il soft-start.

Il prezzo unitario dell'LT3686EDD parte da \$2,50 per quantità di 1.000 pezzi. La versione industriale LT3686IDD, testata e garantita per il funzionamento a temperature di giunzione comprese tra -40°C e 125°C, è disponibile a un prezzo unitario di \$2,78. Entrambe le versioni sono già disponibili a magazzino.

Per maggiori informazioni visitare il sito web all'indirizzo [www.linear.com](http://www.linear.com)

*Notizia inserita il 08/01/2010*



## TSP 240 PLC con terminale operatore integrato

Kernel sistemi presenta il nuovo TSP240, PLC con terminale operatore touch screen monocromatico integrato. Il TSP240 è completo di porta USB master e slave che permette di gestire comodamente la programmazione del dispositivo stesso con una semplice chiavetta USB commerciale.

Inoltre, il TSP240, è CAN Open master e può essere utilizzato con tutti i principali moduli CAN Open attualmente in commercio.

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Touch Screen monocromatico 320x240
- Memoria fino a 1 Mbyte di programma Flash, 64 Kbyte di RAM non ritentiva, 64 Kbyte dati EEPROM e 80 word di RAM tamponata
- 8 ingressi analogici configurabili, 4 in corrente o tensione e 4 per PT100, termocoppia, tensione o corrente
- 20 ingressi digitali di cui 4 veloci e 2 per encoder line driver
- 4 uscite analogiche +/- 10 V e 2 PWM a 14 bit
- 16 uscite digitali PNP 24 VDC 0.5 A
- 2 porte seriali configurabili
- USB master e slave
- Porta Ethernet opzionale
- CAN Open master
- Modbus

Ulteriori info qui [http://www.kernel.modena.it/italian/tsp\\_240.htm](http://www.kernel.modena.it/italian/tsp_240.htm)

*Notizia inserita il 11/01/2010*



## Telecamere ultracompatte e intelligenti

Image S presenta la nuova telecamera USB 2.0 uEye XS di IDS Imaging Development Systems, più piccola di un pollice cubico, che offre una ricca dotazione di funzionalità intelligenti, dal riconoscimento facciale alla stabilizzazione delle immagini

Image S, azienda leader nel mercato italiano come fornitore di componenti per Image Processing destinati a diversi mercati (industriale, medicale e scientifico), presenta la nuova telecamera USB 2.0 uEye XS di IDS Imaging Development Systems. Questa telecamera ultracompatta 22 x 24 x 24 mm è provvista di un sensore da 8 megapixel, Ottica Auto Focus integrata e DSP con una potenza finora disponibile solo nelle telecamere del mercato consumer. USB uEye XS è la prima telecamera che integra tutte le funzionalità in un modello industriale USB compatto con SDK completo incluso nella dotazione.

La funzione di rilevamento facciale permette di individuare fino a quattro volti differenti nella stessa immagine con acquisizione dell'immagine in tempo reale, indicando anche l'angolazione di rilevamento per ciascuna faccia. La funzione di stabilizzazione elettronica, invece, contribuisce a ridurre le immagini sfuocate dovute al movimento e alle vibrazioni della telecamera. uEye XS può essere dotata di controlli automatici per le immagini come esposizione automatica e bilanciamento automatico dei bianchi, grazie ai quali è possibile ottenere una qualità ottimale delle immagini in diverse condizioni di illuminazione. Due nuove modalità di acquisizione delle immagini ampliano la gamma di applicazioni: in modalità Night vengono mediati fino a cinque fotogrammi per ridurre al minimo il rumore; in modalità Series, la telecamera acquisisce molteplici fotogrammi in rapida successione. In questo modo si raggiungono velocità elevate anche quando vengono utilizzate numerose telecamere via USB.

Il sistema di Auto Focus ha un angolo di visione di 53° e una distanza minima di messa a fuoco di 100 mm. L'Auto Focus viene utilizzato anche durante l'acquisizione di immagini "dal vivo" a una risoluzione di 1280 x 720 pixel e un frame rate di 15 fps. I fotogrammi possono essere trasferiti senza alcuna compressione o in formato MJPEG. Tutti i frame vengono trasferiti al PC a piena risoluzione di 8 megapixel.

USB uEye XS supporta la nuova versione 3.50 del software uEye. La release contiene i driver per sistemi operativi a 32 bit e 64 bit, fra cui Windows 7 e Vista. Oltre a numerosi programmi demo pronti all'uso con codice sorgente in C++, C# e VB, il pacchetto software comprende interfacce per GenICam, ActiveX, Direct3D e le più diffuse librerie di elaborazione immagini come CVB, HALCON, LabView e Vision Pro

[www.imagessrl.com](http://www.imagessrl.com)

*Notizia inserita il 12/01/2010*



## Avatar: i prodotti Rittal nel mega Data Center

Avatar, l'ultimo capolavoro di James Cameron in uscita il prossimo 15 Gennaio in Italia, è uno dei film di animazione più complessi mai prodotti finora: per la sua realizzazione Weta Digital - società neozelandese già autrice degli effetti speciali di film come X-Men, Il Signore degli Anelli e King Kong - ha dovuto elaborare circa 17,28 GB di dati per ogni minuto di durata.

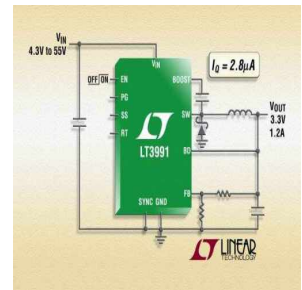
Il Data Center utilizzato per la produzione è ben distante dai canoni comuni: basti pensare che il centro di elaborazione si classifica al 197° posto tra i super computer, con i suoi 4.000 server Blade ed i 35 rack che al loro interno contengono 32 macchine ciascuno, per un totale di 40.000 processori per ogni singolo rack e 104 TB di memoria. Questi numeri hanno obbligato l'azienda ad una ricerca meticolosa in fase di progettazione della soluzione di raffreddamento. Considerando il Know-How di Rittal in questo campo, e non essendo disponibile sul mercato un altro prodotto in grado di raffreddare una tale infrastruttura, Weta Digital ha scelto una soluzione Rittal di raffreddamento ad acqua, personalizzata appositamente per questo impianto, basata sui sistemi di precisione In Line LPC.

La gestione estremamente mirata della climatizzazione ha permesso alla compagnia di tagliare il 40% dei costi grazie all'ottimizzazione del raffreddamento. Il clima di Wellington, caratterizzato da temperature che variano tra i 3°C in inverno ed i 24°C in estate, rende possibile a Weta Digital l'utilizzo del sistema Free Cooling per circa 11 mesi all'anno, ottenendo risparmi economici nell'ordine delle centinaia di migliaia di dollari l'anno. Durante la lavorazione di Avatar, ad esempio, è stato possibile raffreddare l'intero impianto immettendo acqua ad una temperatura di 20 ° C.

Il Data Center di Wellington, in Nuova Zelanda, rinnovato nel 2008 per consentire una maggiore potenza di calcolo, occupa oggi una superficie di oltre 900 mq di spazio, esclusivamente dedicati alle operazioni di rendering delle immagini e delle complesse animazioni.

[www.rittal.it](http://www.rittal.it)

*Notizia inserita il 13/01/2010*



## Convertitore CC/CC step-down con consumo di riposo ridottissimo

Convertitore CC/CC step-down da 55 V, 1,2 A (IOUT) che consuma una corrente di riposo di soli 2,8 µA

Linear Technology Corporation presenta l'LT3991, un regolatore di commutazione step-down da 1,2A e 55 V con diodo boost integrato. Il suo funzionamento in Burst Mode® mantiene la corrente di riposo al di sotto di 2,8 µA in condizioni di standby senza carico. Il range di tensione in ingresso dell'LT3991 compreso tra 4,3 V e 55 V rende questo dispositivo particolarmente adatto per le applicazioni automotive e industriali. Lo switch interno da 1,7 A fornisce una corrente continua di uscita fino a 1,2 A per tensioni di uscita di soli 1,19 V. Dal momento che la modalità burst fornisce bassissima corrente di riposo, l'LT3991 è ideale per applicazioni quali sistemi automotive o industriali che richiedono circuiti sempre attivi e la massima durata della batteria. L'utente può programmare la frequenza di commutazione da 200 kHz a 2 MHz, consentendo così ai progettisti di ottimizzare l'efficienza ed evitare al contempo bande di frequenza sensibili al rumore. La combinazione tra il package DFN a 10 conduttori da 3x3 mm (o MSOP con caratteristiche termiche avanzate) e l'elevata frequenza di commutazione consente di mantenere ridotte le dimensioni degli induttori esterni e dei condensatori per un ingombro compatto ed efficiente a livello termico.

L'LT3991 utilizza uno switch ad alte prestazioni da 1,7 A e 440 mOhm, ed è dotato di diodo di boost, oscillatore, oltre che di circuiti logici e di controllo integrati in un unico die. Il funzionamento Burst Mode con ripple basso garantisce elevata efficienza a correnti di uscita ridotte, mantenendo al contempo il ripple di uscita al di sotto di 15 mV<sub>PK-PK</sub>. Le speciali tecniche di progettazione e i nuovi processi ad alta tensione assicurano un'elevata efficienza in un ampio range di tensioni in entrata, mentre la topologia a controllo in corrente dell'LT3991 fornisce una rapida risposta in caso di transitori di uscita ed un'eccezionale stabilità del sistema. Altre caratteristiche includono l'indicatore "power good", le funzionalità soft-start, la sincronizzazione esterna e la compensazione interna.

Le versioni LT3991EDD e LT3991EMSE sono offerte rispettivamente in package DFN-10 da 3x3 mm e MSOP-10 con caratteristiche termiche avanzate; il loro prezzo parte da \$2,95 per 1.000 unità. Le versioni LT3991IDD e LT3991IMSE, testate e garantite per il funzionamento con una temperatura di giunzione compresa tra -40°C e 125°C, sono invece disponibili a un prezzo di \$3,28 per 1.000 pezzi. Tutte le versioni sono disponibili a magazzino.

Riepilogo delle caratteristiche: LT3991

Corrente di riposo ultrabassa: 2,8µA IQ con regolazione della tensione da 12 VIN a 3,3 VOUT

Funzionamento Burst Mode® con ripple basso: ripple di uscita < 15 mV<sub>PK-PK</sub>

Ampio range di tensioni di ingresso: da 4,3 V a 55 V

Corrente di uscita max. pari a 1,2 A

Frequenza di commutazione regolabile: da 200 kHz a 2 MHz

Sincronizzazione tra 250 kHz e 2 MHz

Risposta rapida al transitorio di corrente

Soglia precisa per pin di attivazione di 1 V

Bassa corrente di arresto: IQ = 700 nA

Indicatore "power good"

Funzionalità soft-start

Compensazione interna

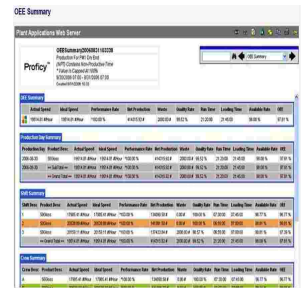
Progetto dello switch in saturazione: resistenza di 0,44 Ohm

Tensione di uscita: da 1,19 V a 30 V

Package MSOP compatto da 10 pin con funzionalità termiche avanzate e package DFN da 3x3 mm

Per maggiori informazioni visitare il sito web all'indirizzo [www.linear.com](http://www.linear.com)

*Notizia inserita il 14/01/2010*



## Proficy® SmartStart Packaging Performance Solution™

Una potente soluzione integrata di GE Intelligent Platforms ed EnteGreat utilizza un paradigma di gestione delle prestazioni che fa dell'operatore il proprio punto di forza

GE Intelligent Platforms ha annunciato oggi il lancio di Proficy® SmartStart Packaging Performance Solution™, una soluzione integrata di software e servizi che mette a disposizione un approccio sperimentato e a basso rischio per il packaging. La soluzione aiuta i clienti a migliorare l'efficacia complessiva d'impianto (OEE, Overall Equipment Effectiveness), la produttività, la disponibilità, l'evasione degli ordini e a ridurre al tempo stesso i costi associati a scarti e manodopera, fornendo indicazioni significative sulle linee di packaging ad alta velocità. Dopo averla interamente implementata, i clienti hanno registrato sulle linee di packaging un aumento dell'OEE compreso fra il 5% e il 12%.

La soluzione fa parte della suite di offerte SmartStart di GE Intelligent Platforms, studiate per assicurare, con un rischio minimo, risultati commerciali in soli 30 giorni, grazie all'integrazione del software completo GE, di una metodologia brevettata e intuitiva, di procedure ottimizzate e modelli di applicazioni a impatto elevato, il tutto associato al rispetto delle specifiche di consegna e alle necessarie competenze di settore.

“Le aziende di packaging sono oggi sottoposte a un'estrema pressione per massimizzare qualità e produzione, ridurre i costi, adeguarsi alle rapide variazioni della programmazione, ottimizzare l'uso delle risorse e migliorare continuamente le prestazioni complessive. - ha dichiarato Sheila Kester, direttore generale del settore software per la gestione delle attività presso GE Intelligent Platforms - La ricerca, l'analisi dei guasti e la soluzione delle cause primarie dei problemi associati alle prestazioni di packaging sono estremamente complesse. Questa soluzione SmartStart è studiata per affrontare rapidamente tali questioni essenziali.”

La soluzione SmartStart Packaging Performance sviluppata da EnteGreat, un Premier Solution Provider di GE Intelligent Platforms con sedi a Birmingham, Alabama e Mississauga, Ontario, è un'applicazione ad alto valore aggiunto di alcuni elementi del software Proficy che può essere rapidamente implementata per identificare velocemente le cause all'origine delle interruzioni e dei problemi associati alla qualità. I progettisti e i tecnici addetti alla manutenzione possono utilizzare il sistema per ottenere indicazioni esaurienti sulle prestazioni di ogni sede di produzione.

Creando la soluzione Packaging Performance, EnteGreat ha coniugato la potenza del software Proficy di GE con le profonde conoscenze della gestione dell'efficienza produttiva che le sono proprie. Il pacchetto offre:

- Videate predefinite che i team possono utilizzare durante il cambio turno in modo da consentire ai colleghi entranti di dedicarsi alla soluzione delle questioni rimaste aperte, assicurando loro una rapida acquisizione dello stato della produzione e dei trend delle linee, e ovviamente la comprensione di ciò che sta causando la maggior parte dei problemi.
- La visualizzazione in tempo reale dei dati relativi alle linee di packaging, compresa la tracciabilità dei tempi di fermo e degli scarti; vengono evidenziate le eccezioni e le aree nelle quali le prestazioni sono inferiori al previsto, con l'indicazione di una linea di azione che i team possono seguire per individuare in modo rapido e diretto le cause di fondo.
- La tracciabilità delle prestazioni dei team, allo scopo di motivare i medesimi a conseguire i rispettivi obiettivi a livello di turno o annuali.
- Un reporting mirato e un'interfaccia semplice e intuitiva, che consentono di utilizzare il sistema quando le linee sono

ferme e occorrono risposte immediate.

“Essenziali per le prestazioni aziendali complessive, le prestazioni di packaging costituiscono un obiettivo primario per la maggior parte dei produttori. - ha dichiarato Noel Peberdy, presidente di EnteGreat - Le attività di packaging sono di solito responsabili di una frazione considerevole dei costi di produzione e qualunque loro perturbazione può esercitare, in breve tempo, un impatto notevole sui clienti.

L'evasione degli ordini e la prontezza di reazione della filiera di approvvigionamento dipendono dall'affidabilità, dall'efficienza e dalle prestazioni delle attività di packaging. - ha proseguito Peberdy - Questi aspetti sono particolarmente delicati nel caso delle linee ad alta velocità. Quando una linea è ferma, ogni minuto si traduce in una perdita di produzione e gli operatori non possono perdere tempo a cercare di individuare la causa all'origine del fermo-macchina. Abbiamo collaborato con produttori grandi e piccoli su centinaia di linee di packaging e sviluppato processi e sistemi in grado di ottimizzare la disponibilità e di supportare iniziative di miglioramento continuo dell'OEE e di sostegno a livelli più elevati, anche a fronte della crescente complessità degli articoli gestiti a magazzino (SKU, Stock Keeping Unit), dell'aumento della frequenza di riconfigurazione delle linee e del pensionamento degli operatori più esperti.”

La soluzione Packaging Performance consente di migliorare considerevolmente le prestazioni di packaging. Per ottimizzare i tempi di creazione del valore e ridurre i costi complessivi di proprietà, le offerte SmartStart sfruttano il periodo di valutazione e le ampie competenze di GE Intelligent Platforms come fornitore di soluzioni. Offrono scalabilità ed estensibilità, fornendo ottimi presupposti per effettuare rapidamente eventuali espansioni ad altre linee di prodotti e/o a ulteriori funzioni di gestione delle attività.

Per ulteriori informazioni, visitare i siti [www.entegreat.com](http://www.entegreat.com) e [www.ge-ip.com/smartstart](http://www.ge-ip.com/smartstart)

*Notizia inserita il 15/01/2010*



## EXHIBITORS PANEL DI SPS/IPC/DRIVES ITALIA

ALCUNE TRA LE PIU' AUTOREVOLI FIRME DELL'AUTOMAZIONE INDUSTRIALE HANNO DATO VITA ALL'EXHIBITORS PANEL DI SPS/IPC/DRIVES ITALIA

Il 3 dicembre scorso si è riunito per la prima volta l'Exhibitor Panel di SPS/IPC/DRIVES ITALIA, la nuova manifestazione dedicata all'automazione industriale organizzata da Messe Frankfurt Italia che avrà luogo a Parma Fiere dal 19 al 21 ottobre 2010. "Il successo di una manifestazione nasce dall'alchimia tra gli organizzatori e le aziende espositrici .

E' questo il motivo che ci ha convinti a creare un Exhibitor Panel per SPS/IPC/DRIVES ITALIA che ci aiuti a tracciare le linee guida della manifestazione, in modo da offrire al mercato un prodotto in sintonia con le esigenze del settore" ha dichiarato in apertura dei lavori Donald Wich, Amministratore Delegato di Messe Frankfurt Italia.

E l'impegno e la cooperazione che alcune tra le più significative imprese del settore hanno dedicato all'impostazione del progetto SPS/IPC/DRIVES ITALIA sembrerebbero dimostrare la validità di questo schema.

Nel corso della riunione Marco Vecchio ANIE – AssoAutomazione; Pierluigi Olivari BECKHOFF, Davide Brancaleoni ELAU, Roberto Gusulfini ENDRESS+HAUSER, Giovanna Franceschetti GEFAN, Oscar Arienti HEIDENHAIN ITALIANA, Enzo Dubini LAPP ITALIA, Aldo Bucci LTI ITALIA, Roberto Maietti OMRON ELECTRONICS, Michele Frare PANASONIC ELECTRIC WORKS ITALIA;

Oscar Milanese SCHNEIDER ELECTRIC, Francesco Alivernini SIEMENS, in un clima di grande interesse, hanno discusso insieme a Messe Frankfurt Italia e all'Ing. Carlo Marchisio, Presidente del Comitato Scientifico, i temi portanti della Manifestazione.

SPS/IPC/DRIVES ITALIA ripercorrerà nella struttura il modello tedesco, che anche nell'ultima edizione ha dimostrato la propria efficacia attraverso il grande successo di pubblico specializzato.

Una Manifestazione, quindi, non solo di prodotto, ma soprattutto di soluzioni, dove i fruitori di automazione industriale potranno trovare risposte concrete ai loro problemi. Anche la verticalità dell'esposizione merceologica rappresenterà un tratto distintivo di SPS/IPC/DRIVES ITALIA: la Manifestazione, infatti, si concentrerà sull'utilizzo di : - Sistemi di controllo - IPC - Azionamenti - Dispositivi di interfaccia uomo-macchina (HMI) - Comunicazione Industriale - Motion control - Software Industriale - Tecniche di interfacciamento - Sistemi Meccanici/Periferiche - Tecnica Sensoristica per il miglioramento dell'efficienza produttiva, per il monitoraggio in tempo reale dei sistemi produttivi e per il risparmio energetico. SPS /IPC/DRIVES ITALIA sarà una fiera per tecnici specializzati, come lo è SPS /IPC/DRIVES a Norimberga, e ci si attende che anche a Parma gli stand siano animati dalla discussione di soluzioni di automazione tra specialisti.

Efficienza Energetica e Diagnostica, Sicurezza nell'Automazione, Identificazione Industriale-RFID, Motion Control e Industrial Communication saranno i leit motive di questa prima edizione di SPS/IPC/DRIVES ITALIA che si preannuncia ricca nelle proposte e nei contenuti.

Per ulteriori informazioni consultare il sito: [www.sps-italia.net](http://www.sps-italia.net)

*Notizia inserita il 18/01/2010*



## Volume “Quadri bordo macchina”

Importante collaborazione di Rittal con ANIE per la realizzazione del volume “Quadri bordo macchina”

Il quadro bordo macchina rappresenta la principale interfaccia tra l'equipaggiamento elettrico e l'operatore; per questo motivo, è indispensabile che risponda a requisiti di sicurezza, qualità e affidabilità ben precisi, tali da garantire un'assoluta tranquillità di utilizzo. Consapevole di ciò, Rittal ha contribuito alla realizzazione della brochure tecnica “Quadri bordo macchina. Caratteristiche, prescrizioni e normativa”, realizzata dalla Federazione ANIE, Associazione Energia, Gruppo Quadri Bassa Tensione.

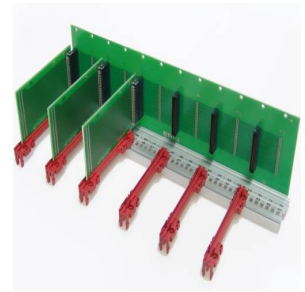
In questo modo Rittal, in qualità di produttore leader di quadri e sistemi di automazione e membro del Gruppo “Quadri BT” di ANIE, ha voluto condividere con gli operatori del settore la propria competenza tecnica.

La brochure è infatti il frutto della collaborazione di alcune tra le principali aziende nel panorama industriale italiano e si propone di rispondere alle numerosissime richieste di informazioni rivolte all'associazione dagli operatori del settore - progettisti, costruttori, assemblatori.

Per questa ragione, la brochure offre una panoramica completa sul tema, a partire dall'illustrazione delle regolamentazioni nazionali ed internazionali di riferimento, dei ruoli e delle responsabilità dei soggetti che realizzano quadri elettrici. Accanto a queste, sono fornite anche interessanti informazioni sulle caratteristiche dei materiali impiegati per le diverse destinazioni d'uso. La pubblicazione, illustra poi applicazioni particolari e conclude con una rassegna delle principali FAQ sul tema.

La brochure, che sarà distribuita gratuitamente alle principali fiere di settore, è reperibile nella sezione pubblicazioni del sito internet di ANIE.

*Notizia inserita il 19/01/2010*



## Mini-backplane compatti e affidabili

ERNI Electronics ha realizzato backplane dimostrativi basati sui connettori della linea SMC in versione press-fit. L'abbinamento tra il know-how acquisito nella tecnologia press-fit e i connettori della serie SMC ha permesso a ERNI Electronics di realizzare mini-backplane basati sui componenti della famiglia SMC a doppia fila di contatti con passo di 1,27 mm grazie ai quali è possibile sperimentare tutte le potenzialità di questa versatile linea di connettori.

Grazie all'elevata densità dei contatti e alla compattezza dimensionale, i connettori SMC assicurano la massima flessibilità in fase di progetto. Questi connettori possono essere impiegati in applicazioni quali schede mezzanino, connessione scheda-scheda e scheda-cavo. Con una stesura appropriata del layout, questi connettori a passo ridotto possono trasmettere in maniera affidabile segnali a una velocità superiore a 1 Gbps.

Così come le versioni SMT (diritte e ad angolo), i connettori maschi dritti (tipo Q con 12, 26, 50, 68 e 80 pin e un'altezza complessiva di 3,25 mm) sono disponibili in versione press-fit.

Queste versioni press-fit dei connettori maschi SMC risultano ideali per l'uso sui backplane.

Sfruttando i connettori maschi SMC con terminali press-fit sul lato PCB, ERNI ha realizzato backplane dimostrativi estremamente compatti che abbinano le prestazioni dei connettori e l'estrema affidabilità della tecnologia press-fit.

Questi backplane robusti e di ridotte dimensioni sono ideali per la realizzazione di sistemi compatti da utilizzare in ambienti industriali particolarmente gravosi. Implementazioni di questi mini-backplane SMC sono state presentate durante la recente edizione di SPS/IPC/DRIVES che si è tenuta a Norimberga.

### La famiglia di connettori SMC

Caratterizzati da un passo di 1,27 mm, i connettori della serie SMC sono destinati all'utilizzo in sottosistemi complessi, rendendo possibile la realizzazione di una vasta gamma di soluzioni basate su schede PCB.

Differenti moduli che prevedono ad esempio connettori maschi e femmine dritti e ad angolo con terminali SMT e connettori maschi dritti in versione press-fit garantiscono la massima flessibilità di progetto per tutte le configurazioni di schede PCB richieste (coplanari, mezzanino oppure ortogonali).

I connettori con i loro contatti di precisione sono prodotti in uno stabilimento avanzato completamente automatizzato dove viene effettuato un'ispezione ottica completa (100% AOI) e garantita la perfetta coplanarità (le tolleranze sono contenute entro 0,1 mm) dei terminali di contatto per assicurare una saldatura affidabile.

Le distanze e il posizionamento dei contatti sono completamente controllate. Differenti combinazioni di versioni standard e a basso profilo consentono di ottenere altezze di impilamento delle schede comprese tra 8 e 20 mm.

Utilizzati insieme agli adattatori, i connettori della serie SMC permettono di coprire distanze tra scheda e scheda da 8 a 20 mm.

Questa linea è ottimizzata per una lavorazione completamente automatizzata

Ulteriori informazioni sono disponibili all'indirizzo: [www.erni.com](http://www.erni.com)

*Notizia inserita il 20/01/2010*



## CPU Board PC/104 ad alta efficienza e bassi consumi

La nuova PCM-3355, CPU Board PC/104 di Advantech, efficienza a bassi consumi

Milano, Italia, Gennaio 2010 – Advantech, fornitore di sistemi embedded e servizi di integrazione, annuncia la nuova board CPU PC/104 modello PCM-3355 con processori AMD LX800 e LX600 a 500 e 366MHz. La PCM-3355 ha dimensioni standard di 96 x 90 mm ed è totalmente fanless, rendendola particolarmente adatta per applicazioni embedded che necessitano di spazi ridotti. Inoltre, la PCM-3355 garantisce consumi molto bassi (meno di 7W) ed è eventualmente fornita con un supporto per temperature estese (-40~85° C), di fatto una board costruita appositamente per le condizioni più critiche ed in particolare con una buona resistenza alle vibrazioni.

La PCM-3355 può supportare sia il processore LX600 che LX800. Il processore AMD LX600 (366 MHz) garantisce fino al 16% in più in termini di risparmio dei consumi, rendendo la soluzione ancora più efficiente. Sia il processore LX800 che quello LX600 sono particolarmente adatti per quelle applicazioni dove l'efficienza dei consumi è più importante delle prestazioni in sé, specialmente nelle applicazioni embedded che utilizzano DOS, WinCE e Linux come sistemi operativi. Nella lista dei sistemi operativi supportati troviamo anche Windows XP, XP Embedded, Windows CE, Linux, QNX e VxWorks.

La PCM-3355 è dotata di un'ampia interfaccia I/O e di storage, incluse tre RS-232, una RS-422/485, una porta per stampante, due USB 2.0, una LAN 10/100, CompactFlash, e un'interfaccia SATA. La robusta architettura meccanica PC/104 „self-stacking“ e l'operatività a temperature estese la rendono ideale per applicazioni esterne nel settore militare e dei trasporti. Il connettore PC/104 garantisce una piena connessione ISA alla carrier board—una caratteristica essenziale nelle centrali elettriche e nei sistemi di automazione di fabbrica.

Advantech fornisce driver e API per lo sviluppo delle applicazioni, inclusi SMBus, watchdog timer, monitoraggio dell'hardware, backlight on/off del pannello, e controllo della luminosità. Inoltre, un tool Flash BIOS permette ai clienti di aggiornare e effettuare il backup del BIOS su Windows XP Pro e Windows XP Embedded.

La PCM-3355 è una piattaforma che può essere integrata in una vastissima serie di applicazioni industriali ed è oggi disponibile sia nelle versioni standard che per temperature estese.

[Datasheet](#)

[Ulteriori informazioni](#)

*Notizia inserita il 21/01/2010*



## Trofeo Smart Project Omron

Cos'è il Trofeo Smart Project Omron

Il Trofeo Smart Project Omron è un'attività contemplata nel Protocollo d'Intesa con il Ministero della Pubblica Istruzione per la valorizzazione delle eccellenze. Gli studenti del 4° e 5° anno degli ITIS ed IPSIA possono confrontarsi nella realizzazione di un progetto di automazione industriale. I migliori studenti, docenti coordinatori e scuole vengono premiati.

La partecipazione al Trofeo è gratuita.

Il Trofeo si svolge in due fasi:

prima fase: svolgimento del progetto presso le sedi dei propri istituti ed invio degli elaborati alla segreteria Omron (Il progetto dovrà essere relativo al titolo presentato al momento dell'iscrizione);

seconda fase: gli studenti impegnati nei 10 migliori progetti selezionati si confronteranno, nel corso di una giornata presso la sede Omron (v.le Certosa, 49 - Milano), su un progetto proposto dall'organizzatore.

Smart Project Omron 2010 (ottobre 2009- Aprile 2010)

[Link al sito del MIUR per la comunicazione dell'attività "Smart Project Omron 2010"](#)

Clicca sui link per scaricare i pdf relativi.

[Regolamento concorso 2010](#)

[Scheda di iscrizione](#)

E' iniziata la competizione del trofeo Smart Project Omron 2010.

La chiusura delle iscrizioni avvia la prima parte trofeo: la realizzazione del progetto.

I progetti saranno realizzati presso gli Istituti Scolastici e dovranno essere inviati alla Segreteria Omron Scuola entro il giorno 27 Febbraio 2010.

*Notizia inserita il 22/01/2010*



## I pannelli operatore Touch di VIPA supportano il runtime InTouch di Wonderware

VIPA annuncia che i propri Touch Panel supportano anche il sistema di visualizzazione InTouch di Wonderware. VIPA Italia, azienda con sede a San Zeno Naviglio (BS) che produce e commercializza sistemi e componenti di automazione industriale, annuncia che i propri pannelli operatore Touch Panel supportano ora anche il sistema di visualizzazione InTouch di Wonderware.

InTouch Compact Edition Versione 10.1 è supportato dai pannelli VIPA con processore a 800 MHz, a partire dai formati da 6" fino a quelli da 12". I pannelli vengono consegnati con installato Windows CE, e VIPA Italia provvede su richiesta del cliente all'installazione dell'immagine di InTouch di Wonderware.

Dopo aver ricevuto il pannello il cliente deve installare il runtime InTouch acquistato da Wonderware. La procedura di installazione dell'immagine può essere eseguita anche dal cliente finale dietro, istruzioni fornite, per i pannelli ricevuti con altre immagini installate, avvertendo che il runtime InTouch per CE non licenziato funziona in modalità demo per sole due ore.

La licenza runtime può essere acquistata successivamente dal distributore locale Wonderware, il quale provvederà anche al supporto tecnico, in contatto diretto col cliente. Esistono diverse taglie di licenze runtime, a seconda del numero di variabili del progetto.

I pannelli VIPA sono testati e certificati per il Wonderware Runtime Software. Lo sviluppo dell'applicazione viene realizzato indipendentemente dalla piattaforma di destinazione, usando l'ambiente di sviluppo Wonderware.

[www.vipaitalia.it](http://www.vipaitalia.it)

*Notizia inserita il 25/01/2010*



## Switch Power over Ethernet con 8 porte PoE+2 porte Combo Gb

La divisione Industrial Automation di Advantech presenta EKI-7659CPI, uno switch industriale Power over Ethernet (PoE) managed. Questo switch PoE è dotato non solo di otto porte PoE, ma anche di due porte Gigabit Ethernet, garantendo comunicazioni ad alta velocità per molte applicazioni industriali. Inoltre, EKI-7659CPI supporta funzioni di monitoraggio e controllo IP-based, permettendo l'accesso fino a otto dispositivi connessi mediante un web browser standard per verificare lo stato di funzionamento, spegnimento, riavvio e molto altro.

Power over Ethernet (PoE) è sinonimo di soluzione flessibile e conveniente per la connettività remota. I telefoni IP "PoE enabled", gli access point LAN wireless, le videocamere connesse in rete, e i controllori embedded sono esempi perfetti di prodotti installati in posizioni scomode dove il supporto in termini di alimentazione risulta costoso o infattibile.

EKI-7659CPI è estremamente robusto, con un range esteso di temperatura operativa (-40 ~ 75° C), rendendolo così particolarmente affidabile anche in ambienti operativi piuttosto critici. Offre un ingresso 48 VDC ridondante ed è reso ancora più sicuro da un meccanismo di doppia protezione: è dotato infatti sia di un sistema di "Power Polarity Reverse" che di un fusibile resettabile in caso di sovraccarichi di corrente. Oltre alle caratteristiche standard di uno switch ethernet managed, EKI-7659CPI permette il settaggio di alimentazione porta per porta, come ad esempio settaggio della priorità delle porte, limite di potenza, e abilitazione/disabilitazione dell'uscita PoE, garantendo così l'estrema affidabilità della rete Power over Ethernet.

EKI-7659CPI fornisce fino a 15.4 watt di potenza per porta e può essere utilizzato per alimentare i dispositivi di alimentazione conformi allo standard IEEE802.3af mediante un cavo Ethernet, eliminando la necessità di cablaggi aggiuntivi. Infine, EKI-7659CPI è particolarmente resistente grazie al case in metallo con grado di protezione IP30 che lo protegge da polvere e sporco, molto comuni negli ambienti industriali.

[Datasheet](#)

[Product page](#)

*Notizia inserita il 26/01/2010*



## LEROY-SOMER DYNEO® Serie LSRPM

LSRPM è una serie di motori sincroni a magneti permanenti che incorpora tecnologia brevettata di Leroy-Somer. Il design innovativo del rotore magnetico aumenta l'efficienza almeno del 10% a livelli che si avvicinano al 98%. La riduzione della taglia è nell'ordine del 50%. Questo tipo di motore è ideale per applicazioni per le quali il consumo di elettricità è alto e continuo. Questo significa che in un gran numero di casi il tempo di ritorno dell'investimento per la sostituzione di un motore asincrono con uno LSRPM sarà inferiore a un anno. Poiché i motori sono responsabili per oltre il 70% dell'energia elettrica consumata nell'industria, la nuova linea di prodotto LSRPM contribuisce dunque agli obiettivi essenziali di riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>.

Eccezionale efficienze e compattezza

L'uso della velocità variabile e l'ottimizzazione dei sistemi meccanici sono le strade principali per raggiungere il massimo dei risparmi. LSRPM è parte del range DYNEO®. All'avanguardia delle tecnologie commercialmente disponibili relative alla velocità variabile, questo range riunisce tutte le soluzioni Leroy-Somer dei controllori di velocità variabile e motori sincroni a magneti permanenti.

Le performance di LSRPM si basano sulla tecnologia del rotore magnetico-radiale brevettato da Leroy-Somer. Riducendo le perdite del rotore, questa tecnologia permette di raggiungere efficienze del 98% e aumenta il rapporto peso-potenza del motore. Questo vantaggio non è tale solamente alla massima velocità ma è maggiore al di sotto di questa, che è il caso per definizione delle applicazioni a velocità variabile!

Il paragone con i motori tradizionali varia a seconda delle applicazioni. Nel caso specifico di un compressore a vite guidato inizialmente da un sistema a velocità variabile basato su un motore asincrono a due poli con grado di protezione IP23, altezza dell'albero 315 mm e potenza 280 kW, l'efficienza con controllo velocità variabile è del 92,7%. La soluzione DYNEO® con 260 kW (senza derating) LSRPM 280 MD motore sincro a magnete permanente raggiunge un'efficienza con controllo velocità variabile del 97,6% su un range di velocità da 0 a 3000 min<sup>-1</sup>. I risparmi energetici sono superiori a 4000/anno e il peso del motore è ridotto da 900 a 380 kg. Il tempo del ritorno dell'investimento comparato con la soluzione tradizionale è inferiore a 12 mesi.

I sistemi meccanici delle serie LSRPM hanno grado di protezione IEC IP55, il più diffuso nell'industria. Le caratteristiche del range sono:

- potenza da 0,75 a 400 kW
- forza rotatoria da 1 a 1400 N.m
- velocità da 1 a 5500 min<sup>-1</sup>
- altezza albero da 90 a 315 mm.

Alta forza rotatoria e performance di velocità

Con una forza rotatoria garantita su un ampio range di velocità, senza derating oppure ventilazione forzata, LSRPM è una soluzione semplice ed efficace anche per le applicazioni che necessitano di alta forza rotatoria ad alte velocità.

Il motore LSRPM è progettato per girare più velocemente rispetto a un motore asincrono, permettendo:

- alla velocità del motore di essere relazionata alla velocità della macchina guidata, eliminando componenti di trasmissione come configuratori di trasmissione,
- aumentare le performance della macchina guidata, incrementandone la velocità.

Integrazione e manutenzione facilitate

La compattezza del LSRPM fornisce un certo numero di vantaggi: taglia ridotta dello chassis che supporta il motore e perciò della macchina del cliente, installazione on-site più facile del motore, lifting gear più semplice, costi di trasporto più bassi, ecc.

La modularità delle serie LSRPM, configurazione free-standing, e le tante opzioni associate, facilitano la sostituzione

dei motori tradizionali installati.

Le basse perdite della tecnologia a rotore magnetico limitano considerevolmente le serpentine di riscaldamento. Questo riduce la frequenza della lubrificazione del cuscinetto e allunga la vita del motore.

I campi di applicazione e di utilizzo dei motori LSRPM sono estesi come quelli dei motori asincroni: pompaggio, ventilazione, compressione, trasporti, estrusione, processi, generatori e molti altri.

[www.leroy-somer.it](http://www.leroy-somer.it)

*Notizia inserita il 27/01/2010*



## Nuovi reader HF SIMATIC RF300 con funzionalità ISO 15693

L'innovativo sistema RFID SIMATIC RF300 RFID è stato ampliato con due reader con la funzionalità "ISO 15693". I nuovi lettori RF340R e RF350R sono in grado di processare transponder low-cost basati sullo standard ISO.

Entrambi i dispositivi possono essere parametrizzati nel sw applicativo in funzione del modo operativo:

- "RF300" per high performance (elevate memoria utente e velocità di trasferimento)
- "ISO 15693" per lower performance (transponder low-cost)

Con questi nuovi reader è possibile quindi utilizzare le memorie dati ISO-compliant MOBY D quali:  
MDS D100, D139, D124, D160, D324, D165

Il reader RF350R dispone di antenna esterna di seguito le differenti alternative:

- ANT 1 antenna, 75 x 75 x 20 mm 6GT2398-1CB00
- ANT 12 antenna, M12 x 40 mm 6GT2398-1CC00
- ANT 18 antenna, M18 x 55 mm 6GT2398-1CA00
- ANT 30 antenna, M30 x 58 mm 6GT2398-1CD00

Numeri di ordinazione:

- SIMATIC RF340R 6GT2801-2AB10
- SIMATIC RF350R 6GT2801-4AB10

*Notizia inserita il 28/01/2010*



## Wireless POINT I/O ad alta velocità

Il nuovo Wireless POINT I/O Adapter (ILX34-AENWG) di ProSoft Technology è un adattatore I/O wireless ad alta velocità, basato su standard 802.11g. Trae benefici dalla taglia compatta dei sistemi 1734 POINT I/O (moduli Input/Output distribuiti) realizzati dal produttore di PLC/PAC Rockwell Automation, combinandola con la Integrated Wireless Architecture™ di ProSoft Technology.

Quando è abbinato al Wireless, l'adattatore POINT I/O diventa ideale per la raccolta dei dati da e per sistemi di controllo in movimento (come robot, carrelli automatizzati, gru a ponte, macchine per la movimentazione della terra), così come rack a posizioni fisse in aree dell'impianto di processo difficili da raggiungere.

### L'esigenza

Il collegamento non-tethered all'I/O distribuito è richiesto in applicazioni dove è presente attrezzatura mobile o remota, oppure dove sarebbe difficile o costoso connettere device o pannelli di controllo. Queste applicazioni includono:

- serbatoi di stoccaggio (Oil & Gas, trattamento Acque),
- gru, carrelli elevatori/reclaimer (movimentazione materiali),
- riempimento a rotazione continua, spooling, macchine per stampaggio (Food & Beverage),
- Robotica / macchine multi-assi
- Monitoraggio remoto
- Monitoraggio delle condizioni
- altre applicazioni remote/mobili I/O distribuito

### La soluzione

La capacità di connettere in modo wireless moduli POINT I/O permette agli ingegneri dell'automazione di progettare sistemi ad alte performance, scalabili e a bassa latenza nei casi in cui un I/O cablato sarebbe problematico.

L'adattatore Wireless POINT I/O fornisce agli utenti un ambiente di programmazione familiare grazie all'utilizzo del protocollo di connessione EtherNet/IP e alla configurazione con l'ambiente di programmazione RSLogix™ 5000 e del protocollo di connessione EtherNet/IP™ per semplificare la configurazione e la comunicazione con i rack POINT I/O sparsi lungo la struttura del processo.

### I benefici

L'adattatore Wireless POINT I/O può essere usato in rete con RadioLinx Industrial Hotspots o access point 802.11g di terze parti per fornire alta velocità, bassa latenza 802.11g alla comunicazione del cliente negli estesi spazi delle aree dell'impianto. Questa capacità di operare con tecnologie wireless basate su standard esistenti, protegge e qualifica l'investimento dell'utente finale. Per la sicurezza, POINT I/O impiega 802.11i WPA2 con AES Encryption.

L'adattatore Wireless POINT I/O fornisce agli utenti la flessibilità e la scalabilità (fino a 36 moduli) offerta da molti dei moduli POINT I/O standard di Rockwell Automation inclusi I/O analogico, I/O digitale, POINT Guard I/O(TM), DeviceLogix(TM), relé, RTD, e counter.

[www.prosoft-technology.com](http://www.prosoft-technology.com)

*Notizia inserita il 28/01/2010*



## Motori ad alta efficienza IE2 conformi allo standard IEC 60034-30

NORD DRIVESYSTEMS sta portando sul mercato motori ad alta efficienza IE2, conformi allo standard IEC 60034-30. Praticamente per tutti i suoi motori IE2, NORD ha mantenuto la stessa capacità e introdotto nuove soluzioni tecnologiche per migliorarne l'efficienza.

La certificazione IE2, che sostituisce la precedente classe EFF1, sarà obbligatoria in Europa a tutti gli effetti dal 16 giugno 2011, per un vasto numero di motori elettrici (range di potenza da 0.75 kW a 375 kW in servizio continuativo S1). In aggiunta alla conformità con i nuovi standard, più esigenti in termini di risparmi energetici, Nord ha implementato molti altri miglioramenti nei suoi motori IE2. Molti più materiali attivi vengono usati per lo statore, ad esempio, la lamiera è di qualità migliore, è stato usato più rame e le serpentine sono state ottimizzate. Questi motori economici comportano naturalmente benefici per gli utenti: al di là della migliore efficienza, lavorano più a freddo e la trasmissione ha una vita più lunga. Queste ottimizzazioni si concretizzano anche in riserve di potenza maggiori, aprendo nuove possibilità per il design dei sistemi drive.

Lo standard IEC 60034 sarà utilizzato come un modello a livello mondiale per il rafforzamento dei requisiti di efficienza energetica per l'azionamento delle macchine elettriche. In Europa il processo riguarderà fasi differenti e sarà completato nel 2017. Per allora i motori di classe IE3 avranno performance ancora migliori e mostreranno perdite energetiche dal 10 al 15% più basse rispetto a quelle dei motori IE2.

Per ulteriori dettagli e informazioni sulle regolamentazioni a livello mondiale, visitare [www.nord.com/IE2](http://www.nord.com/IE2)

*Notizia inserita il 29/01/2010*



## Nuovi lettori di codici MV420 HF SIMATIC RF300 con funzionalità ISO 15693

Con il SIMATIC MV420, Siemens si propone con un'innovativa e compatta famiglia di lettori di codici 1D/2D, espandendo così la sua gamma nel segmento lettori di codici.

Il design compatto con un grado di protezione IP67, la speciale ottica regolabile e le diverse possibilità di interfacciamento permettono l'utilizzo di questo lettore in molteplici applicazioni.

Particolarmente indicato per l'industria del packaging, elettronica, solare e per i settori F&B e Automotive. Come il lettore MV440 anche il SIMATIC MV420 utilizza la comprovata interfaccia di configurazione Web Based.

- Robusto lettore di Barcode e Data Matrix
- Interfaccia Web Based
- Illuminatore integrato
- Comunicazione flessibile PROFIBUS, PROFINET I/O, Ethernet, RS232, DI/O
- Integrazione Simatic
- In funzione del modello, Autotrigger, multicode reading e analisi qualità

SIMATIC MV420 SR-B modello base 6GF3420-0AA20

SIMATIC MV420 SR-P modello Performance 6GF3420-0AA40

*Notizia inserita il 29/01/2010*